

REIFF TECHNISCHE PRODUKTE GMBH

Hauptsitz Reutlingen

Tübinger Straße 2-6
72762 Reutlingen
Telefon: +49 7121 323-5343
Telefax: +49 7121 323-6215
E-Mail: kleb-dichtstoffe@reiff-gruppe.de

DEUTSCHLAND

Niederlassung Leipzig

Westringstraße 98
D-04435 Schkeuditz
Telefon: +49 34205 776-0
Telefax: +49 34205 776-50
E-Mail: leipzig@reiff-gruppe.de

Niederlassung Chemnitz

Otto-Schmerbach-Straße 35
D-09117 Chemnitz
Telefon: +49 371 2678-0
Telefax: +49 371 2678-111
E-Mail: chemnitz@reiff-gruppe.de

Niederlassung Frankfurt

Rudolf-Diesel-Straße 17
D-65760 Eschborn
Telefon: +49 6173 6004-0
Telefax: +49 6173 6971
E-Mail: eschborn@reiff-gruppe.de

Niederlassung Offenburg

Industriestraße 15
D-77656 Offenburg
Telefon: +49 781 96918-0
Telefax: +49 781 96918-33
E-Mail: offenburg@reiff-gruppe.de

Niederlassung Singen

Werner-von-Siemens-Straße 25
D-78224 Singen
Telefon: +49 7731 9058-30
Telefax: +49 7731 9058-58
E-Mail: singen@reiff-gruppe.de

Logistikzentrum

Allmendstraße 6
D-72770 Reutlingen-Betzingen
Telefon: +49 7121 915-7600
Telefax: +49 7121 915-7780
E-Mail: logistik@reiff-gruppe.de

INTERNATIONAL

GUMMI-ROLLER S.A.R.L.

L-4385 Ehlerange
Luxemburg
www.roller-tech.lu

ROLLER BELGIUM SPRL

B-4040 Liège/Herstal
B-1400 Nivelles
Belgien
www.roller-tech.be

ROLLER MAROC S.A.R.L.

MA-20250 Casablanca
Marokko
www.roller-tech.eu

REIFF Technical Products Co., Ltd. China

CN-201108 Shanghai
China
www.reiff-tp.cn



www.reiff-tp.com



www.reiff-tpshop.com



REIFF

REIFF

[REIFF TECHNISCHE PRODUKTE] Klebtechnik

Kleb-, Dicht- und Schmierstoffe



Ein Unternehmen der REIFF-Gruppe

www.reiff-tp.com

Produktübersicht

DAS REIFF-PLUS: XXL-SORTIMENT UND TECHNISCHE KOMPETENZ

Rund 120 Hersteller bieten über 30.000 unterschiedliche Klebstoffe an. Über dieses enorme Angebot den Überblick zu behalten, qualifiziert zu beraten und das perfekte Produkt zu finden – das ist unsere Stärke.

Wir sind Ihr Partner mit umfassendem Sortiment, technischer Kompetenz und außerordentlicher Beratungsqualität. Profitieren Sie von unserem Know-how!

KLEBEN – 8 STARKE PLUSPUNKTE

Im Vergleich zu anderen Fügeverfahren bietet das Kleben viele Vorteile:

- ⊕ keine thermische Belastung der Fügeteile, keine Gefügeänderungen
- ⊕ Fügen unterschiedlicher Werkstoffe möglich
- ⊕ zusätzlich dichtend
- ⊕ korrosionsverhindernd und dämpfend
- ⊕ großflächige Verbindungen dünner Fügeteile möglich
- ⊕ keine Kerbwirkung und mechanische Schwächung der Fügeteile
- ⊕ gleichmäßiger Spannungsverlauf über die Fügestelle
- ⊕ oft bessere Dauerbeständigkeit als mit anderen Verfahren

Mit unserem Klebenavi finden Sie den richtigen Klebstoff für Ihre Aufgabe:

www.reiff-tp.com/klebenavi



REIFF-PLUS

Individuelle Anwendungstrainings

Klebebasistraining oder weiterführende Schulungen zu elastischem Kleben, strukturellem Kleben oder zu anaeroben Klebstoffen – wir zeigen Ihnen, wie es geht! E-Mail genügt: klebeschulung@reiff-gruppe.de



Überzeugende Markenvielfalt

Seit vielen Jahren arbeiten wir eng mit den Partnern der Industrie zusammen. Alle Top-Marken führen wir in unserem Produktportfolio.

Ihr Vorteil: Wir beraten Sie individuell und herstellerunabhängig.



Unser Sortiment im Bereich Kleb-, Dicht- und Schmierstoffe:

- anaerobe Klebstoffe
- strukturelle Klebstoffe
- elastische Klebstoffe
- Dichtstoffe
- Schmierstoffe
- Klebebänder
- Oberflächenvorbehandlung
- Dosiergeräte

ANAEROBE KLEBSTOFFE

Anaerobe Klebstoffe sind Einkomponentenklebstoffe, die unter Sauerstoffabschluss und durch Metallkontakt bei Raumtemperatur aushärten.

Generell werden anaerobe Klebstoffe zum Sichern von Gewinden und zum Befestigen von Lagern, Wellen, Stehbolzen etc. eingesetzt.

SCHRAUBENSICHERUNG

Schraubensicherungen sind eine gute Alternative zu mechanischen Sicherungen. Ob dauerhaft fest oder demontierbar – sie können Fertigungs- und Reparaturkosten senken, indem sie das Lösen von Schrauben sowie Festfressen und Korrosion von Gewindeverbindungen verhindern.

Schraubensicherungen verhindern den Verlust der Vorspannung und sichern Schraubverbindungen gegen selbstständiges Lösen durch Vibrations- und Stoßbelastungen. Der Klebstoff füllt aufgrund seiner guten Fließfähigkeit die Zwischenräume im Gewinde vollständig aus, sichert die Verbindung und erzielt konstante Klemmkraft. Bei Gewindeverbindungen erzielen Schraubensicherungen durch Stoffschluss im Gewinde eine Sicherung gegen Losdrehen sowie wirksamen Korrosionsschutz.

FÜGEKLEBSTOFF/WELLE-NABE VERBINDUNG

Fügeklebstoffe befestigen Lager und andere zylindrische Bauteile auf Wellen und in Gehäusen. Sie übertragen Kräfte bei gleichmäßiger Spannungsverteilung und verhindern Reibkorrosion und Passungsrost. Der Klebstoff wird im flüssigen Zustand aufgetragen und stellt hundertprozentigen Kontakt zwischen den metallenen Fügeflächen her. Fügeklebstoffe füllen den Spalt zwischen den gefügten Teilen aus und bilden nach der Aushärtung eine starke Präzisionsverbindung.

SCHRAUBENSICHERUNG



Loctite® 221 niedrigfest

Wird zum Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen eingesetzt, die mit normalem Handwerkzeug leicht demontierbar sein müssen.

- Farbe: violett
- max. Gewindegröße: M12
- Losbrechmoment, Schrauben M10: 8,5 Nm



Loctite® 243 mittelfest

Sichert Schrauben, Muttern und Stehbolzen gegen das Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab. Ist geeignet für alle Metalle, einschließlich passive Werkstoffe und galvanisierte Oberflächen.

- Farbe: blau
- max. Gewindegröße: M36
- Losbrechmoment, Schrauben M10: 26 Nm
- Freigabe: P1 NSF Reg. Nr.: 123000



Loctite® 2400 mittelfest

Ist eine mittelfeste Schraubensicherung mit „weißem“ Sicherheitsdatenblatt. Erfordert keine Gefahrensymbole, R- oder S-Sätze und enthält keine deklarationspflichtigen krebserregenden, erbgutverändernden oder reproduktionstoxischen Stoffe.

- Farbe: blau
- max. Gewindegröße: M36
- Losbrechmoment, Schrauben M10: 20 Nm
- Freigabe: WRAS (BS 6920): 1104507



Loctite® 2700 hochfest

Ist eine hochfeste Schraubensicherung mit „weißem“ Sicherheitsdatenblatt. Das Produkt wird für dauerhafte Schraubverbindungen eingesetzt, die sich nicht mehr lösen dürfen. Erfordert keine Gefahrensymbole, R- oder S-Sätze und enthält keine deklarationspflichtigen krebserregenden, erbgutverändernden oder reproduktionstoxischen Stoffe.

- Farbe: grün
- max. Gewindegröße: M20
- Losbrechmoment, Schrauben M10: 20 Nm
- Freigabe: WRAS (BS 6920): 1104508

REIFF-PLUS

Das Klebe-Navi hilft, den optimalen Kleber zu finden. Der gewünschte Klebstoff ist dann direkt im Online-Shop bestellbar.

www.reiff-tp.com/klebenavi

FÜGEKLEBSTOFF/WELLE-NABE VERBINDUNG



Loctite® 603 hochfest

Wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen eingesetzt, besonders für Sinterlager und Anwendungen, bei denen saubere Oberflächen nicht immer gewährleistet werden können.

- Farbe: grün
- max. Spalt: 0,1 mm
- hohe Öltoleranz
- Freigabe: P1 NSF, WRAS



Loctite® 641 mittelfest

Wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen eingesetzt.

- Farbe: gelb
- max. Spalt: 0,1 mm
- ideal für Teile, die gewartet und ggf. demontiert werden müssen



Loctite® 648 hochfest

Wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen eingesetzt, ideal bei Spiel- oder Presssitzverbindungen.

- Farbe: grün
- max. Spalt: 0,15 mm
- hohe Festigkeit auf allen Metallen, selbst auf passiven Werkstoffen (z. B. Edelstahl)
- Freigabe: P1 NSF, Reg. Nr.: 148350
- DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG 5146C00236
- WRAS-Freigabe (BS 6920): 0808532



Loctite® 6300 hochfest

Hochfester Fügeklebstoff mit „weißem“ Sicherheitsdatenblatt. Wird zum Kleben von zylindrischen Fügeteilen eingesetzt und ist auch geeignet zur Lagerbefestigung. Erfordert keine Gefahrensymbole, R- oder S-Sätze und enthält keine deklarationspflichtigen krebserregenden, erbgutverändernden oder reproduktionstoxischen Stoffe.

- Farbe: grün
- max. Spalt: 0,15 mm

STRUKTURELLE KLEBSTOFFE

Strukturklebstoffe wurden entwickelt, um ein breites Spektrum an Anwendungen im Bereich des industriellen Klebens und Dichtens zu erfüllen. Sie erzielen hohe Festigkeit beim Kleben, lange Lebensdauer und zuverlässige Ergebnisse auf den verschiedensten Materialien.

CYANACRYLAT (SOFORTKLEBSTOFF)

Sofortklebstoffe sind einkomponentige, bei Raumtemperatur härtende Klebstoffe, die in vielen verschiedenen Viskositäten erhältlich sind.

Sie werden meist eingesetzt, um schnelle, zuverlässige, leistungsstarke Klebungen mit zahlreichen Werkstoffen in wenigen Sekunden herzustellen. Sie härten zwischen zwei eng aneinanderliegenden Flächen sehr schnell aus und werden zum Kleben von kleinen bis mittleren Teilen verwendet. Sie haften gut auf sehr vielen Werkstoffen und bieten eine sehr gute Klebefestigkeit bei Zug- und Scherbelastung.

ACRYLAT

Acrylate werden hauptsächlich für hohe Kraftübertragung eingesetzt, wo sie herkömmliche mechanische Verbindungstechniken ersetzen. Teile, die mit Acrylaten verbunden werden, bilden eine stoffschlüssige Verbindung. Mechanische Eigenschaften wie hohe Festigkeit, hoher Schubmodul und hohes Haftvermögen haben sich für vielfältige Anwendungen bewährt.

EPOXIDHARZ

Epoxidharz-Klebstoffe werden hauptsächlich für hohe Kraftübertragung eingesetzt, wo sie herkömmliche mechanische Verbindungstechniken ersetzen. Beim Verbinden von Teilen mit Epoxidharzen entsteht eine stoffschlüssige Verbindung. Eigenschaften wie hohe Festigkeit, hoher Schubmodul und hohes Haftvermögen bewähren sich in der Praxis bei anspruchsvollen Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt und in der Automobilindustrie.

KONTAKTKLEBSTOFF

Kontaktklebstoffe sind sowohl Lösemittelklebstoffe als auch Dispersionsklebstoffe, die im Kontaktklebverfahren verarbeitet werden. Zunächst werden beide Klebeflächen mit Klebstoff bestrichen. Dann lässt man das Lösemittel/Wasser abtrocknen. Danach werden die Klebeflächen zusammengefügt. Eine Korrektur ist nicht mehr möglich. Die Klebung ist sofort nach dem Fügen belastbar. Die Endfestigkeit wird nach einigen Tagen erreicht, wenn die Restlösemittel aus der Klebefuge entwichen sind.

CYANACRYLAT (SOFORTKLEBSTOFF)



Loctite® 401

Universell einsetzbarer Sofortklebstoff für unterschiedlichste Materialverbindungen. Ideal für den Einsatz auf porösen Oberflächen.

- sehr hohe Festigkeit bei kleinen Spalten
- Farbe: transparent
- max. Spalt: < 0,15 mm
- Freigabe: P1 NSF Reg. Nr.: 123011



epple-Bond 8212

Lösungsmittelfreier, schnell polymerisierender und kaltaushärtender Sofortklebstoff.

- wird zur Verklebung von Metallen, Kunststoffen, Gummi und anderen Elastomeren eingesetzt
- gute Alterungsbeständigkeit
- niedrige Viskosität

ACRYLAT



SikaFast®-5215 NT

Ein schnellhärtender, flexibler 2K-Strukturklebstoff, basierend auf der von Sika entwickelten ADP-Technologie. In unausgehärtetem Zustand ein standfestes, pastöses Material, das sich leicht applizieren lässt.

- schneller Festigkeitsaufbau innerhalb weniger Minuten nach dem Auftrag
- gute Haftung auf vielen Untergründen
- hohe Festigkeit und Schlagzähigkeit
- lösemittel- und säurefrei
- geruchsärmer als MMA



Loctite® AA 3038

Wird zum Kleben für Materialien mit niedriger Oberflächenenergie eingesetzt.

- Farbe: gelb
- sehr gute Haftung auf Polyolefinverbindungen (PP, PE)

EPOXIDHARZ



Loctite® EA 9466

Ein hochfester, schlagzäher 2K-Epoxidharzklebstoff für Anwendungen, die eine lange Verarbeitungszeit und hohe Festigkeit erfordern.

- hervorragende Klebkraft auf vielen Werkstoffen
- Farbe: altweiß



3M SCOTCH-WELD DP 410

Ein zähelastischer 2K-Epoxidharzklebstoff, der sich für eine Vielzahl von Werkstoffen eignet.

- sehr kurze Verarbeitungszeit
- hohe Scherfestigkeit
- gute Alterungseigenschaften

KONTAKTKLEBSTOFF



TEROSON® SB 2444

Streich- und spachtelfähiger Kontaktklebstoff auf CR-Basis für Gummi/Gummi- und Gummi/Metall-Verklebungen.

- zum Kleben von porösen Werkstoffen
- bietet eine hohe Anfangsfestigkeit und Kontaktfähigkeit.
- Farbe: hellbeige



technicoll® 8055

Schnell anfassender Vielzweck-Kontaktklebstoff mit besonders hoher Anfangshaftung, langer Kontaktlebezeit und Vorteilen bei saugfähigen Substraten. Die Verklebungen besitzen eine ausgezeichnete Wärmestands- und Wasserfestigkeit.

- hohe Viskosität
- Abluftzeit ca. 1 – 3 Minuten
- Farbe: bräunlich

ELASTISCHE KLEBSTOFFE

Beim elastischen Kleben werden zwei gleiche oder unterschiedliche Werkstoffe mit Hilfe eines elastischen Klebstoffs miteinander verbunden. Der Vorteil von elastischen Klebstoffen besteht darin, dass sie auftretende Bewegungen zwischen den Teilen tolerieren. Viele Klebstoffe aus dieser Palette weisen neben ihrer Elastizität auch eine hohe innere Festigkeit (Kohäsion) und einen vergleichsweise hohen E-Modul auf. Sie erlauben dadurch stoffschlüssige Verbindungen, die auch elastische Eigenschaften besitzen.

SILIKON

Silikone vernetzen durch Luftfeuchtigkeit (1K), nach dem Mischen (2K) oder durch Temperatureinwirkung zu einem gummiartigen Hochleistungselastomer. Das ermöglicht elastisches Kleben und Dichten mit hoher Flexibilität.

- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- ausgezeichnete UV- und chemische Beständigkeit
- sehr gute Medienbeständigkeit
- Haftung auf vielen Werkstoffen ohne Primer
- ausgezeichnete Witterungs- und Strahlungsbeständigkeit
- ausgezeichnete Umweltverträglichkeit und physiologische Unbedenklichkeit
- hohe chemische Reinheit

POLYURETHAN

Polyurethanklebstoffe sind vorwiegend als 1K-Produkte auf dem Markt. Sie härten durch Aufnahme von Luftfeuchtigkeit zu einer elastischen Masse aus. Je nach Einstellung sind diese Materialien weich bis hartelastisch, aber auch spachtelbar/verstreichbar.

- leicht flexible Verbindungen
- Überbrückung größerer Spaltbreiten
- hohe Festigkeit
- für mittlere bis großflächige Anwendungen
- gute Chemikalienbeständigkeit

MS-POLYMER

Silanmodifizierte Kleb- und Dichtstoffe auf Basis von MS-Polymeren sind als 1K-Systeme konzipiert und härten durch Aufnahme von Luftfeuchtigkeit zu Hochleistungselastomeren aus. Sie enthalten in ihrer Rezeptur einen Haftvermittler (Primer).

- ausgezeichnete Haftung auf nahezu allen Materialien
- fast universelles Haftspektrum
- hervorragende Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- elastisches Kleben, Dichten und Beschichten



REIFF-PLUS

Das Klebe-Navi hilft, den optimalen Kleber zu finden. Der gewünschte Klebstoff ist dann direkt im Online-Shop bestellbar.

www.reiff-tp.com/klebenavi

SILIKON



Wacker Elastosil® E43/E43N

Universell einsetzbarer Kleb- und Dichtstoff für verschiedene Industriezweige

- 1K-Silikonkautschuk
- spaltet bei der Vulkanisation geringe Mengen Essigsäure ab
- E43N kann dank einer modifizierten Formulierung im Lebensmittelbereich verwendet werden und ist für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
- entspricht den Richtlinien des Bundesinstituts für Risikobewertung (BfR) und der US-amerikanischen Zulassungsbehörde für Arzneimittel FDA



TEROSON® SI 33

Lösungsmittelfreier, elastischer 1K-Dichtstoff auf Basis von aminvernetztem Silikonkautschuk

- nach der Aushärtung geruchsneutral
- beständig gegen Schimmel
- keine korrosive Wirkung
- für Abdichtungen auf Stahl, Aluminium, Hart-PVC, Keramik, Glas

POLYURETHAN



Sikaflex® 252

Ein standfester, pastöser 1K-Klebstoff für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen

- elastisch
- überlackierbar
- vibrationshemmend
- nicht korrosiv
- breites Haftspektrum
- toleranzausgleichend
- dynamisch hochbelastbar
- hoher elektrischer Widerstand



TEROSON® PU 92

Ein pastöser 1K-Dichtstoff auf Polyurethan-Basis, der durch Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Material vernetzt.

- gute Haftung ohne Primer auf vielen Metallen und Kunststoffen
- überlackierbar, auch nass-in-nass
- schnelle Durchhärtung

MS-POLYMER



TEROSON® MS 939

Ein spritzfähiger 1K-Dichtstoff auf Basis Silan-modifizierter Polymere, der durch Luftfeuchtigkeit zu einem weichelastischen Produkt vernetzt.

- frei von Lösemitteln, Isocyanat, Silikon und PVC
- hohe Festigkeit
- erfüllt die Anforderungen der Feucht-Wärme-Prüfung für die Solarindustrie
- UL-gelistet für elektrische Geräte



UHU® POLY MAX EXPRESS

Universeller High-Tech Dicht-Klebstoff für den Außen- und Innenbereich, der auf beinahe allen Materialien und Untergründen einsetzbar ist.

- korrigierbar
- permanent elastisch
- 100 % wasserfest und witterungsbeständig
- keine Schrumpfung
- spaltüberbrückend
- ohne Lösungsmittel
- pilzhemmend
- nach Aushärtung überstreichbar

Die dargestellten Produkte decken eine Vielzahl von Anwendungen ab. Weitere Produkte finden Sie in unserem Shop: www.reiff-tpshop.com

DICHTSTOFFE

Dichtstoffe fügen unterschiedlichste Materialien zusammen. Sie dichten Flächen, Wellen, Verschraubungen, Fugen oder Nähte. Dichtstoffe sind Pasten oder Flüssigkeiten, die entweder in ihrem liquiden Zustand verbleiben oder erst beim Einsatz härten. Je nach Verbindungstyp und Einsatzgebiet muss der richtige Dichtstoff ausgewählt werden. Das Spektrum reicht von nicht aushärtenden, dauerplastischen Dichtstoffen über härtende bis zu starr härtenden, nicht flexiblen Systemen. Spezielle Typen sind beständig gegen aggressive Chemikalien wie Säuren oder Laugen, andere halten auch extremster Hitze stand.

Das Einsatzgebiet von Dichtstoffen ist breit – und ebenso vielfältig ist unser Angebot. Wir finden für jede Aufgabe die passende Lösung.

FLÄCHENDICHTEN

Flächendichtungen verhindern das Entweichen von Flüssigkeiten oder Gasen, indem sie undurchlässige Barrieren bilden. Diese Dichtungen müssen über einen längeren Zeitraum hinweg unverändert und dicht bleiben. Daher muss das Dichtungsmaterial gegen die flüssigen oder gasförmigen Medien sowie die Betriebstemperaturen und -druckverhältnisse beständig sein. Flächendichtungen dichten Flansche bei maximalem Flächenkontakt perfekt ab und bilden einen wirksamen Korrosionsschutz zwischen den Flanschen. Bereits unmittelbar nach der Montage wird eine gute Beständigkeit gegen niedrige Drücke erzielt. Innerhalb von ca. 24 Stunden entsteht eine stoffschlüssige Dichtverbindung, die sich nicht setzt, reißt oder schrumpft.

GEWINDEDICHTEN

Gewindedichtungen verhindern das Entweichen von gasförmigen und flüssigen Medien. Sie können für Anwendungen bei niedrigen und hohen Drücken eingesetzt werden. Dabei füllen sie die Zwischenräume im Gewinde aus und erreichen eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke. Voll ausgehärtet können sie Verbindungen bis zum Berstdruck der meisten Rohrleitungen abdichten. Gewindedichtungen verhindern Kriechen, Schrumpfen oder Verstopfen von Anlagen und Korrosion im Gewinde.

ELASTISCHER/PLASTISCHER DICHTSTOFF

Das Abdichten von Fugen und Nähten stellt besondere Ansprüche an die Elastizität des Dichtstoffes. Besonders wenn es um das Abdichten von Bauteilen geht, die eine Nut aufweisen und großen Temperaturschwankungen, Stößen und heftiger Vibration ausgesetzt sind, werden große Anforderungen an die thermische Stabilität und Elastizität des Dichtstoffes gestellt.

Elastische Dichtstoffe erzielen ihre Dichtwirkung durch Haftung auf den Oberflächen. Durch sein elastisches Verhalten bildet der Dichtstoff eine Barriere, die das Eindringen von Medien verhindert; Relativbewegungen werden jedoch toleriert.

Plastische Dichtstoffe: Unter Krafteinwirkung verformt sich jeder Dichtstoff. Diese Verformung hat sowohl einen plastischen (verformbaren) als auch einen elastischen (gummiartigen) Anteil. Wenn der plastische Anteil überwiegt, spricht man von einem plastischen Dichtstoff.

FLÄCHENDICHTEN



Loctite® 518 mittelfest

Ein Dichtstoff, der unter Luftabschluss zwischen eng anliegenden Metallflächen aushärtet.

- max. Spalt: 0,3 mm
- gelartige Konsistenz
- ideal für Überkopf-Arbeiten und senkrechte Flächen (tropft nicht)
- Freigabe: P1 NSF Reg. Nr.: 123758



TEROSON® VR 410 (ehemals Fluid D)

Flächendichtung, eignet sich besonders als Ergänzung zu Flachdichtungen an grob bearbeiteten Flächen.

- plastische Gehäusedichtung
- geeignet für Stegbreite >20 mm
- härtet nicht aus und bleibt plastisch
- beständig gegen Motorenöl, Dieselöl
- Farbe: blau

GEWINDEDICHTEN



Loctite® 511 niedrigfest

Für das Sichern und Dichten von Rohrgewinden und Anschlussstücken aus Metall.

- maximale Rohrgewindegröße: 3"
- nur für Metallgewinde geeignet



Loctite® 577 mittelfest

Das Allround-Produkt; universell einsetzbare flüssige Gewindedichtung zum Dichten metallischer Gewinde.

- sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke
- beständig gegen Benzin, Öl, Kühl- und Hydraulikflüssigkeit
- P1 NSF Reg. Nr.: 123001
- DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146AR0621
- WRAS-Freigabe (BS 6920): 0711506

ELASTISCHER/PLASTISCHER DICHTSTOFF



TEROSON® RB IX

Eine lösungsmittelfreie, plastische, selbstklebende Dichtmasse auf Basis von Synthesekautschuk. Zur Abdichtung und Abstandhalterung im Automobil- und Wohnwagenbau ebenso geeignet wie zur Abdichtung von Kabel- und Leitungsdurchbrüchen.

- individuell anpassbar
- Material kann gut vorgeformt werden, knetbar
- weich und klebrig



epple 28

Ein lösungsmittelhaltiger Dichtstoff auf Copolymerbasis mit einem hohen plastischen Anteil, so dass auch auftretende Vibrationen oder temperaturbedingte Dehnungen ausgeglichen werden.

- silikonfrei
- elastisch
- im gehärteten Zustand von den Dichtflächen wieder abziehbar
- beständig gegen Mineralöle
- Farbe: blau



epple 46

Ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Dichtstoff auf der Basis einer wässrigen Polyacrylatdispersion. Eignet sich besonders für vibrations-belastende Dichtfugen oder für Dichtfugen, die wechselnden thermischen Beanspruchungen ausgesetzt sind.

- silikonfrei
- elastisch
- UV- und wasserbeständig
- für den Einsatz in RLT-Anlagen geeignet
- Farbe: weißgrau



stucarit 203

Eine pastöse Dichtpaste zum optimalen Einsatz im Getriebebau sowie für Gewindedichtungen bei Stellschrauben.

- bleibt unbegrenzt pastös
- gute chemische Beständigkeit
- Farbe: gelb

KLEBEBÄNDER

Klebebänder aus den verschiedensten Trägermaterialien ergeben Einsatzmöglichkeiten in fast jedem industriellen Bereich.

Wir unterscheiden grundsätzlich zwischen einseitig klebenden Bändern, bei denen nur auf einer Seite des Trägers Klebmasse aufgetragen ist, und doppelseitig klebenden Bändern, bei denen beide Seiten des Trägers mit Klebmasse ausgerüstet sind.

OBERFLÄCHEN- VORBEHANDLUNG

Reiniger und **Entfetter** sind hochwirksam und sowohl als wasserbasierte als auch lösemittelbasierte Produkte erhältlich. Die entscheidenden Faktoren für die Auswahl eines Reinigers sind Trockenzeit, Rückstände, Geruch und Werkstoffverträglichkeit. Rückstände sind dabei ein besonders wichtiger Aspekt, denn sie können die nachfolgende Weiterverarbeitung von Teilen beeinträchtigen.

Primer werden zur Verbesserung der Haftung auf der Oberfläche eingesetzt und vor dem Klebstoff aufgetragen.

Aktivatoren dienen zur Beschleunigung des Aushärtvorgangs.



REIFF-PLUS

Das Klebe-Navi hilft, den optimalen Kleber zu finden. Der gewünschte Klebstoff ist dann direkt im Online-Shop bestellbar.

www.reiff-tp.com/klebenavi

KLEBEBÄNDER



Gewebeband tesaband® 4651

Ein leistungsstarkes Premium-Gewebeband mit Kunststoffbeschichtung bestehend aus einem besonders hochwertigen Zellwollgewebeträger und einer Naturkautschukklebmasse.

- starke Klebkraft, auch auf rauen Untergründen
- wetter- und wasserfest sowie alterungsbeständig
- hervorragende Reißkräfte
- flexibel und abriebfest



Verpackungsband tesapack® 4024 PP

Ein Verpackungsklebeband auf Basis einer PP-Folie und einer speziellen Acrylatdispersionsklebmasse (HiTack) mit besonders hoher Anfangsklebkraft. Dadurch wird ein sofortiger und sicherer Verschluss des Kartons nach der Verklebung erzielt.

- geräuscharmes Abrollen
- passend für alle gebräuchlichen Handabroller
- sehr hohe UV- und Alterungsbeständigkeit



Abdeckband tesakrepp® 4341

Ein schwach gekrepptes, besonders dehnbares und flexibles Papierabdeckband. Das lösemittelfrei hergestellte Produkt ist mit einer Naturkautschukklebmasse ausgestattet.

- hohe Anfassklebkraft
- gute Lack- und Füllerhaftung
- lässt sich nach Ofentrocknung leicht abziehen



Doppelseitiges Klebeband tesa® ACXplus 7054

Ein transparentes Acrylat-Klebeband, für konstruktive und permanente Verklebungen von Glas oder Kunststoffen.

- hohe Anfangs- und Endklebkraft
- hohe Transparenz
- Schilder- und Display-Herstellung
- Montage von Glastrennwänden

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG



Loctite® SF 7063

Universalreiniger zur rückstandsfreien Oberflächenvorbereitung vor dem Klebstoffauftrag.

- lösemittelbasierter Teilereiniger
- entfernt die meisten Fette, Öle, Schmierflüssigkeiten und Feinpartikel von allen Oberflächen



Sika® Aktivator-205 (Sika® Cleaner-205)

Eine alkoholische Lösung mit haftaktiver Substanz zur Reinigung und Aktivierung von Haftflächen.



OKS® 2670/2671 Intensivreiniger

Ein hochwirksamer Reiniger auf Lösemittelbasis zum Einsatz in der Lebensmittelindustrie.

- schnelles, rückstandsfreies Verdampfen des Reinigers
- Entfernung gealterter und verharzter Öl- und Fettreste
- NSF K1, K3 registriert



Loctite® SF 770

Ein Primer, um Polyolefine oder andere Materialien mit niedriger Oberflächenenergie vorzubehandeln, damit diese mit Sofortklebstoffen verbunden werden können.

- nur für schwer zu klebende Kunststoffe
- Farbe: farblos

Die dargestellten Produkte decken eine Vielzahl von Anwendungen ab. Weitere Produkte finden Sie in unserem Shop: www.reiff-tpshop.com

SCHMIERSTOFFE

Bewegung ohne Reibung ist ein Traum. Aber ganz ohne Reibung geht es noch nicht. Damit Ihre Maschinen und Anlagen „reibungslos“ laufen, haben wir für fast jeden Einsatzfall eine schmiertechnische Lösung parat.

Die Funktionen eines Schmierstoffes können vielfältig und je nach Einsatzfall allein oder kombiniert erforderlich sein. Neben der Primäranforderung an den Schmierstoff – maximale Kraftübertragung bei minimaler Reibung und minimalem Verschleiß – müssen oftmals unterschiedliche Sekundäreigenschaften erfüllt werden, wie z. B. Wasserbeständigkeit, Chemikalienbeständigkeit, Kunststoffverträglichkeit oder Korrosionsschutz.

ÖL

Öle leiten Wärme gut von der Schmierstelle ab. Außerdem zeigen sie ein ausgesprochen gutes Kriech- und Benetzungsvermögen. Deshalb wird eine Ölschmierung oft bei hohen Temperaturen oder hohen Drehzahlen angewandt. Typische Anwendungsgebiete sind Getriebe, Ketten, Gleitlager, Hydraulik und Kompressoren.

FETT

Fette bestehen aus einem Grundöl, das durch einen Verdicker (Seife) gebunden wird. Dadurch verbleibt der Schmierstoff an der Schmierstelle. Dort gewährleistet er einen dauerhaft wirksamen Schutz gegen Reibung und Verschleiß und dichtet die Schmierstelle gegen äußere Einflüsse wie Feuchtigkeit und Fremdstoffe ab. Fette finden häufig Anwendung bei Wälz- und Gleitlagern, Spindeln, Armaturen, Dichtungen, Führungen aber auch bei Ketten und Getrieben.

PASTE

Der Aufbau von Pasten entspricht im Grundsatz dem von Fetten. Allerdings ist der Anteil an Festschmierstoffen deutlich höher. Dadurch wird eine sichere Schmier-, Trenn- und Korrosionsschutzwirkung auch beim Einsatz unter extremen Temperatur- und Druckbedingungen und aggressiven Medien gewährleistet. Pasten werden bei Schraubverbindungen ebenso eingesetzt wie beim Einpressen von Stiften und Bolzen, bei Zahnradern, Spannfuttern, Gelenken und Gleitlagerungen.

ÖL



OKS® 3570/3571 Hochtemperatur-Kettenöl

Ein synthetisches Hochtemperaturöl zur vielseitigen Verwendung in der Lebensmittelindustrie.

- gut haftend auf metallischen Oberflächen
- gute Wasserbeständigkeit
- NSF H1 registriert



OKS® 8601 BIOlogic Multi-Öl

Ein biologisch abbaubares Multi-Öl mit sehr guten Kriecheigenschaften für die zerstörungsfreie Demontage eingeroaster Teile.

- gute Schmiereigenschaften
- silikonfrei
- Anteil nachwachsender Rohstoffe >90%
- EU Ecolabel zertifiziert

FETT



OKS® 480 Wasserbeständiges Hochdruckfett

Ein vollsynthetisches Hochdruckfett für hohe Lasten und Drücke bei Anwendungen in der gesamten Lebensmitteltechnik.

- hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität
- exzellente Wasserbeständigkeit
- NSF H1 registriert



OKS® 1110 Multi-Silikonfett

Haftstarkes, transparentes Silikonfett für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile.

- geruchs- und geschmacksneutral
- EPDM verträglich
- hohe Langzeitstabilität ohne Austrocknen, Verhärten oder Ausbluten
- NSF H1 registriert



Diamant Hahnfett

Silikonfreies Armaturenfett für Getränke- und Lebensmittelarmaturen.

- Temperatureinsatzbereich: 0° C bis +50° C
- geprüft auf Bierschaumverträglichkeit durch die Brauerei-Institute Berlin und Weihenstephan



Diamant Heißlagerfett

Für Gleit- und Wälzlager.

- allgemein säurebeständig und weitgehend laugenbeständig
- tropfpunktfrei

PASTE



OKS® 250/2501 Allroundpaste

Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind.

- Hochtemperaturpaste auf keramischer Basis
- enthält Mox-Active zur Leistungssteigerung
- metallfrei
- NSF H2 Registrierung (nur OKS 250)



OKS® 240/241 Kupferpaste

Zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

- Schmier- und Trennpaste
- verhindert Festbrennen oder -rosten
- klassische Anti-Seize-Paste

DOSIERTECHNIK

Dosierpistolen, Dosierspitzen, Statikmischer:
REIFF bietet eine große Auswahl an Dosiertechnik, um für Ihre Bedürfnisse den perfekten Klebstoffauftrag zu garantieren.



SCOTCH-WELD EPX Handauftragegerät für 47 ml/50 ml Dualkartusche

Für die Verarbeitung von Scotch-Weld™ Klebstoffen aus der Dualkartusche (1:1/2:1). Für 35 ml/38 ml Doppelkartusche (10:1) ist zusätzlich ein Vorschubkolben erforderlich.

EPX Quadro Statikmischer für 47 ml/50 ml Kartuschen

Statikmischer für 47 ml/50 ml Scotch-Weld™ Dualkartusche (1:1/2:1).



LOCTITE® 96001

Manuelle 50 ml Doppelkartuschenpistole.

- Mischungsverhältnis: 1:1, 2:1
- für 2K-Epoxid- und Acrylatklebstoffe

LOCTITE® Statikmischer 984569

Statistischer Mischer für 2K-Epoxid- und Acrylatklebstoffe in 50 ml Doppelkartuschen.

- Mischungsverhältnis: 1:1, 2:1



Konische Dosierspitzen (PPC)

Sind entsprechend dem Nadel-Innendurchmesser farblich gekennzeichnet.

Alle Dosierspitzen sind mit einem Schneckenengewinde ausgestattet und können mit dem Luer-Lock® Adapterset 97233 an alle Loctite® Ventile angeschlossen werden.



tesa® 6400

Ein robuster und professioneller Handabroller zur Verarbeitung von tesa® Verpackungsklebebändern bis zu einer Rollenbreite von 50 mm und maximalem Rollendurchmesser von 140 mm.

- manuell verstellbare Rollenbremse
- verdecktes Messer (Verletzungsschutz)
- weich-gummierter Griff für eine sichere Handhabung



Handdruckpistole für 50 ml Dualkartusche

Für die Verarbeitung von SikaFast® Klebstoffen aus der Dualkartusche.

Statikmischer für SikaFast® 50 ml Dualkartusche

Dieser Statikmischer ermöglicht die Verarbeitung von SikaFast® Klebstoffen aus der Dualkartusche.

- Typ: MBHX 05-16T



LOCTITE® Peristaltische Handpumpe

Die Loctite® Handpumpe kann einfach auf jede 250 ml oder 50 ml Loctite® Flasche aufgeschraubt werden.

- verwandelt Produktgebinde in mobiles Dosiergerät
- Düse kann eine Vielzahl von Dosiernadeln aufnehmen
- Anwendung für Loctite® anaerobe Schraubensicherungen, Fügeklebstoffe und Gewindedichtungen



Handhebelfettpresse OKS® 5500

Die praktische Fettpresse zur sicheren, ökonomischen Applikation von Fetten. Dank ihrer durchdachten Konstruktion und robusten Bauweise hält sie härtesten Praxisbedingungen stand.

Die dargestellten Produkte decken eine Vielzahl von Anwendungen ab.
Weitere Produkte finden Sie in unserem Shop:
www.reiff-tpshop.com

DOSIERTECHNIK

Welche Bauart einer Auspresspistole ist für den zu verarbeitenden Klebstoff geeignet?

REIFF bietet Ihnen neben gängigen manuellen auch eine Auswahl an pneumatischen Dosierpistolen und Akkupistolen.

MANUELLE DOSIERPISTOLE

Günstige Modelle von Kartuschen- oder Beutelpistolen, die ausreichend sind für gelegentliche Dosierarbeiten. Unabhängig von Strom und Druckluft können mehrere Personen gleichzeitig einen Kleb- oder Dichtstoff auftragen.

PNEUMATISCHE DOSIERPISTOLE

Druckluftpistolen sind effizienter, haben einen höheren Output und einen gleichmäßigeren Raupenauftrag als manuelle Pistolen. Durch die bessere Dosierung mittels einstellbarem Druckregler ist ein schnelleres, ermüdungsfreieres Arbeiten und eine höhere Qualität möglich. Deshalb machen sich die höheren Anschaffungskosten von Druckluftpistolen oft nach kurzer Zeit wieder bezahlt.

AKKUPISTOLEN

Was Qualität und Verarbeitungsschnelligkeit betrifft, haben Akkupistolen die gleichen Vorteile wie auch die Druckluftpistolen. Jedoch liegen sie preislich höher. Allerdings wird kein Kompressor benötigt und es gibt keine störenden Druckluftleitungen, so dass man ortsunabhängig und variabel arbeiten kann.



REIFF-PLUS

Das Klebe-Navi hilft, den optimalen Kleber zu finden. Der gewünschte Klebstoff ist dann direkt im Online-Shop bestellbar.

www.reiff-tp.com/klebenavi

MANUELLE DOSIERPISTOLE



Cox Handdruckpistole Powerflow Cartridge 310 ml 18:1

Robuste Kartuschenpistole für die gängigen Kartuschen mit Druckkraftübersetzung von 18:1.

- Schnellwechselschale, welche das effiziente Arbeiten unterstützt
- für Materialien mit mittlerer bis hoher Viskosität
- patentierter Abzugmechanismus

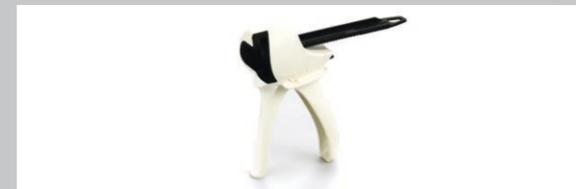
Weitere Ausführungen auf Anfrage.



Cox Handdruckpistole Powerflow Combi 600S 18:1

- geschlossene Handpistole mit Alu-Rohr
- beste Leistung für gleichmäßigen, hochviskosen Materialfluss
- geeignet für die Verarbeitung von Kartuschen bis 310 ml und Folienbeutel bis 600 ml

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



Spritzenpistole für 10 ml Doppelkartuschen

- Mischungsverhältnis 10:1
- ist u. a. geeignet für Loctite® 3090 und Sikafast® 5211 NT



Cox MR 50 Handpistole für 50 ml Doppelkartuschen

Ist durch den Umbausatz für alle 50 ml Kartuschen geeignet.

- Druckkraftübersetzung 13:1
- Mischungsverhältnisse: 1:1, 2:1, 4:1 und 10:1
- das „must have“ für alle 50 ml DK-Klebstoffe

PNEUMATISCHE DOSIERPISTOLE



Cox Druckluftkartuschenpistole KLP 310 ml Airflow 1

Beste 310er Pistole am Markt mit Luftdirekteinspeisung.

- robusteste pneumatische Kartuschenpistole schon seit vielen Jahren
- mühelose Anwendung
- Druckluftzufuhranschlüsse passend zu den meisten Standardsystemen



Cox Kolbenstangenpistole Compact Combi Airflow 1

Diese Klebepistole ist für Kartuschen 290 – 310 ml und für Folienbeutel 300 – 600 ml geeignet.

- Schnellwechselsystem mittels Karabinerhaken für Umbau von Kartuschenverarbeitung auf Folienbeutelverarbeitung
- kolbengetriebene Stangenwirkung
- für Materialien mit hoher Viskosität



Cox Pneumatische Doppelkartuschenpistole CBA 25

Druckluftpistole zur Verarbeitung von 50 ml Mix Pac A-Systemen und B-Systemen.

- Mischungsverhältnis 1:1 und 2:1
- stufenlos regulierbarer Arbeitsdruck

Die dargestellten Produkte decken eine Vielzahl von Anwendungen ab. Weitere Produkte finden Sie in unserem Shop: www.reiff-tpshop.com