

# Werkstoffe



## Turcon® und Zurcon® – Werkstoffe

Werkstoff Anwendung Eigenschaften	Code	O-Ring (Shore A)/ Feder Werkstoff	Code	O-Ring*/Feder Betriebstemperatur* °C	Gegenläufige Werkstoff
<b>Turcon® M12</b> Werkstoff der ersten Wahl bei Dichtungen für lineare Bewegung; insgesamt verbesserte Eigenschaften; für Neukonstruktionen und Aktualisierungen; für alle gängigen Hydraulikflüssigkeiten mit geringen Schmiereigenschaften; geringste Reibung und beste Gleiteigenschaften; geringster Verschleiß an den Dichtungen; verbesserte Aufnahme von abrasiven Verschmutzungen; kein Verschleiß oder Abrieb der Gegenläufige; gefüllt mit Mineralfasern und Additiven Farbe: dunkelgrau	M 12	NBR – 70	N	–30 bis +100	Stahl Stahl gehärtet Stahl hartverchromt Stahl beschichtet Gusseisen rostfreier Stahl Titan
		NBR – 70 Tieftemper.	T	–45 bis +80	
		FKM – 70	V	–10 bis +200	
<b>Turcon® T05</b> für schmierende Druckflüssigkeiten; weiche Gegenläufige; auch für Gasbetrieb; sehr geringe Reibung; sehr gute Gleit- und Dichteigenschaften Farbe: türkis	T 05	NBR – 70	N	–30 bis +100	Stahl Stahl gehärtet Stahl hartverchromt Gusseisen rostfreier Stahl Aluminium Bronzelegierungen
		NBR – 70 Tieftemper.	T	–45 bis +80	
		FKM – 70	V	–10 bis +200	
		Federstahl AISI 301	S	–70 bis +260	
<b>Turcon® T08</b> für schmierende Flüssigkeiten und lineare Bewegung; sehr hoher Druck- und Extrusionswiderstand; harte Gegenläufige empfohlen; Bronze-gefüllt Farbe: hell- bis dunkelbraun, kann unterschiedliche Schattierungen aufweisen	T 08	NBR – 70	N	–30 bis +100	Stahl Stahl gehärtet Stahl hartverchromt Gusseisen
		NBR – 70 Tieftemper.	T	–45 bis +80	
		FKM – 70	V	–10 bis +200	
<b>Turcon® T10</b> für Hydraulik und Pneumatik; für schmierende und nicht schmierende Flüssigkeiten; hoher Extrusionswiderstand; gute chemische Beständigkeit; nicht für elektrisch leitende Flüssigkeiten; BAM-geprüft; Kohle-, Graphit-gefüllt Farbe: schwarz	T 10	NBR – 70	N	–30 bis +100	Stahl Stahl gehärtet Stahl hartverchromt rostfreier Stahl
		NBR – 70 Tieftemper.	T	–45 bis +80	
		FKM – 70	V	–10 bis +200	
		EPDM – 70	E**	–45 bis +145	
<b>Turcon® T29</b> für schmierende und nicht schmierende Flüssigkeiten; guter Extrusionswiderstand; Dichtring-Oberfläche nicht für Anwendungen mit Gasen geeignet; nicht für elektrisch leitende Flüssigkeiten; Kohlefaser-gefüllt Farbe: grau	T 29	NBR – 70	N	–30 bis +100	Stahl Stahl gehärtet Stahl hartverchromt Gusseisen rostfreier Stahl
		NBR – 70 Tieftemper.	T	–45 bis +80	
		FKM – 70	V	–10 bis +200	
		EPDM – 70	E**	–45 bis +145	

\* Die angegebene O-Ring Betriebstemperatur gilt nur für den Einsatz in Mineral-Hydrauliköl.

\*\* Werkstoff nicht geeignet für Mineralöle

\*\*\* Max. ø 2200 mm

BAM: Freigabe durch „Bundesanstalt Materialprüfung, Deutschland“

Fortsetzung ▶

# Werkstoffe

## Fortsetzung: Turcon® und Zurcon® – Werkstoffe

Werkstoff Anwendung Eigenschaften	Code	O-Ring (Shore A)/ Feder Werkstoff	Code	O-Ring*/Feder Betriebstemperatur* °C	Gegenlauffläche Werkstoff
<b>Turcon® T 40</b> für alle schmierenden und nicht schmierenden Druckflüssigkeiten; hohe Frequenz und kurze Hübe; zinkfreie Hydrauliköle; Wasserhydraulik; Dichtring-Oberfläche nicht für Anwendungen mit Gasen geeignet; Kohlefaser-gefüllt Farbe: grau	T 40	NBR	N	-30 bis +100	Stahl Stahl, gehärtet Stahl, verchromt Gusseisen rostfreier Stahl Aluminium Bronze Legierungen
		NBR – Niedrigtemp.	T	-45 bis +80	
		FKM 70	V	-10 bis +200	
		EPDM 70	E**	-45 bis +145	
		Federstahl AISI 301	S	-100 bis +260	
<b>Turcon® T46</b> für geschmierte Hydraulik in linearer Bewegung; hohe Druckfestigkeit; hoher Extrusionswiderstand; sehr gute Gleit- und Verschleißigenschaften; BAM-geprüft; Bronze-gefüllt Farbe: hell- bis dunkelbraun, kann unterschiedliche Schattierungen aufweisen	T 46	NBR – 70	N	-30 bis +100	Stahl gehärtet Stahl hartverchromt Gusseisen
		NBR – 70 Tieftemper.	T	-45 bis +80	
		FKM – 70	V	-10 bis +200	
<b>Turcon® T 78</b> für alle geschmierten und nicht-geschmierten Anwendungen; weiche Gegenlaufflächen; aromatisches Polymer Farbe: hell- bis dunkelbraun	T 78	Federstahl AISI 301	S	-100 bis +260	Stahl Stahl, verchromt Gusseisen rostfreier Stahl
<b>Zurcon® Z48</b> für hohe Dichtungsanforderungen mit langer Lebensdauer; eingeschränkter Temperaturbereich und begrenzte chemische Beständigkeit Farbe: schwarz	Z 48	Federstahl AISI 301	S	-60 bis +130	Stahl Stahl, hartverchromt Gusseisen rostfreier Stahl Aluminium Bronzelegierungen Keramikbeschich- tungen
<b>Zurcon® Z51***</b> für schmierende Hydraulikflüssigkeiten; für Flüssigkeiten auf Mineralölbasis; sehr hoher Abrieb- und Extrusionswiderstand; für Gegenlaufflächen mit rauerer Oberfläche; hoher Verschleißwiderstand; max. Arbeitstemperatur 110 °C; eingeschränkte chemische Beständigkeit; Guss-Polyurethan Farbe: gelb bis hellbraun	Z 51	NBR – 70	N	-30 bis +100	Stahl Stahl, gehärtet Stahl, verchromt Stahl, hartverchromt Gusseisen Keramikbeschichtung rostfreier Stahl
		NBR – 70 Tieftemper.	T	-45 bis +80	

\* Die angegebene O-Ring Betriebstemperatur gilt nur für den Einsatz in Mineral-Hydrauliköl

\*\* Werkstoff nicht geeignet für Mineralöle

\*\*\* Max. ø 2200 mm

BAM: Freigabe durch „Bundesanstalt Materialprüfung, Deutschland“

Fortsetzung ▶

# Werkstoffe



## Turcon® und Zurcon® – Werkstoffe

Werkstoff Anwendung Eigenschaften	Code	O-Ring (Shore A)/ Feder Werkstoff	Code	O-Ring*/Feder Betriebstemperatur* °C	Gegenlauffläche Werkstoff
<b>Zurcon® Z52 ***</b> für schmierende Hydraulikflüssigkeiten; für Flüssigkeiten auf Mineralölbasis; für Gegenlaufflächen mit rauerer Oberfläche; guter Extrusionswiderstand; hoher Verschleißwiderstand; max. Arbeitstemperatur 110 °C; begrenzte chemische Beständigkeit; Guss-Polyurethan Farbe: türkis	Z52	NBR – 70	N	–30 bis +100	Stahl Stahl, gehärtet Stahl, hartverchromt (Stange) Gusseisen rostfreier Stahl Keramikbeschichtung
		NBR – 70 Tieftemper.	T	–45 bis +80	
<b>Zurcon® Z80</b> für schmierende und nicht schmierende Hydraulikflüssigkeiten****; Flüssigkeiten auf Wasserbasis, Luft und Gase; Pneumatik, trocken; hoher Abrieb- und Extrusionswiderstand; für den Betrieb unter abrasiven Bedingungen und Medien mit Partikeln; sehr gute chemische Beständigkeit; begrenzte Temperaturbeständigkeit (–60 bis +80 °C); UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene) Farbe: weiß bis grauweiß	Z80	NBR – 70	N	–30 bis +80	Stahl Stahl, gehärtet Stahl, verchromt Stahl, hartverchromt (Stange) rostfreier Stahl Aluminium Keramikbeschichtung
		NBR – 70 Tieftemper.	T	–45 bis +80	
		FKM – 70	V	–10 bis +80	
		EPDM – 70	E**	–10 bis (+145)	

\* Die angegebene O-Ring Betriebstemperatur gilt nur für den Einsatz in Mineral-Hydrauliköl.

\*\* Werkstoff nicht geeignet für Mineralöle

\*\*\* Max. ø 2200 mm

\*\*\*\* z. B. Kühlmedien









BAM: Freigabe durch „Bundesanstalt Materialprüfung, Deutschland“



Gerne beraten wir über unser umfassendes Sortiment.  
Rufen Sie uns an.

# Hydraulik-Abstreifer

## Auswahlkriterien für Abstreifer

Dichtung Bauform	Anwendung Seite Einsatzbereich	leicht	mittel	schwer	Norm DIN/ISO	Ø- Bereich mm	Nutaus- führung mm	Wir- kungs- weise einfach doppelt	Technische Daten*		empfo- hener Abstreifer- werk- stoff	
									Tempe- ratur** °C	Geschwin- digkeit m/s		
<b>Turcon® Excluder® 2</b> 	6/11	Industriehydraulik	•	•	•	6195 Type D	4 – 2600	geteilt <30 geschlossen >30	X	–45 bis +200	15	Turcon® M 12
		Werkzeugmaschinen	•	•	•							
		Spritzgießmaschinen	•	•	•							
		Servozyylinder	•	•	•							
		Roboter	•	•	•							
												Turcon® T 46
<b>Turcon® Excluder® 5</b> 	6/13	Schwere Mobil- und Industriehydraulik	•	•	•	6195 Type D	20 – 2600	geteilt <30 geschlossen >30	X	–45 bis +200	15	Turcon® M 12
		Pressen	•	•	•							
		Stahlwerke	•	•	•							
												Turcon® T 46
												Zurcon® Z 52
<b>Abstreifer DA 17</b> 	6/15	Industriehydraulik	•	•		–	10 – 440	geteilt <18 geschlossen >18	X	–30 bis +110	1	NBR
		Werkzeugmaschinen	•	•								
		Pressen	•	•								
<b>Zurcon® Ab- streifer DA 22</b> 	6/18	ISO Standard- zylinder	•	•	•	6195 Type C	5 – 180	geteilt <18 geschlossen >18	X	–35 bis +100	1	Zurcon® Z 201
		Industrie- Hydraulikzylinder	•	•	•							
<b>Abstreifer WRM</b> 	6/20	Landmaschinen	•	•		–	12 – 260	geschlossen	X	–30 bis +110	1	NBR
		Handhabungsgeräte	•	•								
<b>Zurcon® Abstreifer ASW</b> 	6/22	Landmaschinen	•	•		–	8 – 125	geteilt <14 geschlossen >14	X	–35 bis +100	1	Zurcon® Z 201
		Handhabungsgeräte	•	•								
<b>Abstreifer WSA</b> 	6/24	Landmaschinen	•	•		–	16 – 120	offen	X	–30 bis +110	1	NBR + Metall
		Standard- Hydraulikzylinder	•	•								
<b>Metall- abstreifer WM</b> 	6/26	Landmaschinen	•	•	•	–	12 – 220	offen	X	–40 bis +110	1	Metall + NBR + Messing
		Mobilhydraulik	•	•	•							
		ISO Standardzylinder	•	•	•							

\* Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Maximalwerte, die nicht gleichzeitig erreicht werden dürfen. Der maximal zulässige Druck ist abhängig von der Temperatur und dem Spaltmaß.

\*\* Bei Einsatz im Tieftemperaturbereich unterhalb –30 °C bitten wir um Rücksprache.



Gerne beraten wir über unser umfassendes Sortiment.  
Rufen Sie uns an.