

Komponentenspender Wellendichtringe

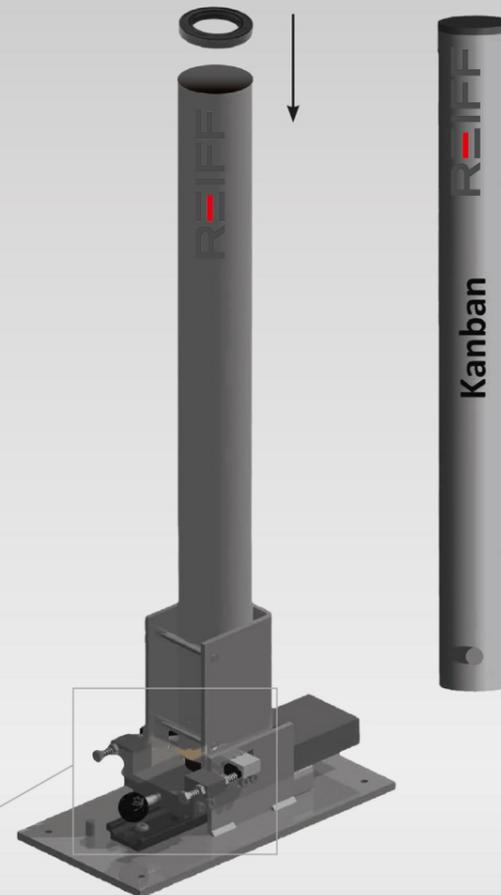
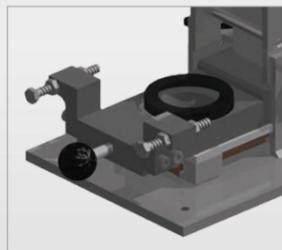
Effiziente Montagehilfe für Wellendichtringe

In verschiedenen Branchen kommen Wellendichtringe zur Abdichtung rotierender Maschinenelemente wie Naben, Wellen oder Achsen zum Einsatz.

Allerdings ist das Handling der Ringe im Montageprozess nicht ganz einfach. Unsere Ingenieure entwickelten einen Komponentenspender, der ein kontrolliertes Bereitstellen von Wellendichtringen ermöglicht.

Der Spender besteht aus einem Grundgehäuse aus Stahl, in das ein Spenderrohr aus Kunststoff eingesetzt wird. Dieses kann je nach Größe des Wellendichtrings individuell angepasst werden (für Wellendurchmesser von 6 bis 35 mm).

Der intelligente Spender-Mechanismus ermöglicht eine problemlose Entnahme der gewünschten Dichtringe durch das Schiebeselement.



Kontrollierte Bereitstellung

Der Komponentenspender bietet als Vorrichtung zur Weiterverarbeitung von Wellendichtringen zahlreiche Vorteile:

- ⊕ Zeitersparnis
- ⊕ vereinfachte Montage
- ⊕ kontrollierte Bereitstellung
- ⊕ bis zur Verwendung bleiben die Wellendichtringe in geschützter Umgebung
- ⊕ Beschädigung der Dichtlippe wird verhindert

Option:

- ⊕ Lieferung mit bestückten Spenderrohren möglich

Technische Daten

Der Komponentenspender für Wellendichtringe nach DIN 3760 in den Grundtypen A und AS, ist in folgender Ausführung erhältlich:

- ⊕ Wellendurchmesser von 6 bis 35 mm
- ⊕ Außendurchmesser Wellendichtring von 22 bis 47 mm
- ⊕ Aufnahmerohr aus PVC (Standardlänge 495 mm)
- ⊕ Sondergrößen auf Anfrage

7 Schritte zur Baugruppe

1. Beratung

Als Baugruppen-Spezialist bieten wir Ihnen:

- ⊕ Optimierungsmöglichkeiten
- ⊕ Wertanalyse
- ⊕ Kostenreduktion
- ⊕ Erarbeitung von Lösungen durch unsere Ingenieure



2. Entwicklung

Auf Basis Ihrer Spezifikation entwickeln wir eine wirtschaftliche Lösung für die jeweilige Anwendung. Dabei setzen wir modernste 3D-Software ein.

3. Konstruktion

Mit Hilfe modernster CAD- und Berechnungssoftware erarbeiten unsere Experten die Detailkonstruktion. Wir erstellen für Sie:

- ⊕ fertigungsgerechte Zeichnungen
- ⊕ Explosionsdarstellungen und Montagezeichnungen
- ⊕ Kurzanleitungen

4. Prototypen/Muster

Anhand von Prototypen stellen wir sicher, dass die entwickelte Lösung alle gestellten Anforderungen erfüllt. Wir bieten Ihnen:

- ⊕ Prototypenherstellung in eigenen Werkstätten
- ⊕ Erstmusterprüfbericht mit Soll-/Ist-Abgleich
- ⊕ schnelle Umsetzung von Prototypen



5. Fertigung und Montage

Die Fertigung und Montage der einzelnen Komponenten erfolgt mit einem modernen Maschinenpark in unseren Werkstätten. Wir übernehmen die komplette Baugruppen-verantwortung.

6. Qualitätsmanagement

An unsere Produkte stellen wir höchste Qualitätsansprüche. Wir unterziehen alle Baugruppen nach Fertigstellung einer umfassenden Funktions- und Qualitätsprüfung. Dabei garantieren wir eine erstklassige und gleichbleibende Ausführung.



7. Serie

Nach gründlicher Prüfung und Freigabe starten wir die Serienproduktion und führen während der laufenden Produktion Qualitätskontrollen durch.

Wir liefern:

- ⊕ termingerecht
- ⊕ direkt ans Band
- ⊕ auf Wunsch mit Serienprüfbericht

REIFF Technische Produkte GmbH

Tübinger Straße 2-6 · 72762 Reutlingen
 Telefon +49 7121 323-5730
 Fax +49 7121 323-4850
baugruppen@reiff-gruppe.de
www.reiff-tp.com