

Spannlager und Spannlagereinheiten

Produktübersicht



Spannkopfeinheiten SKF

Diese Einheiten bestehen aus einem Spannlagergehäuse aus Grauguss und einem darin integrierten Spannlager. Spannlagerkopfeinheiten kommen hauptsächlich in Spannvorrichtungen, z. B. von Bandanlagen, zum Einsatz und werden dort über einen Spannbolzen in einem Spannrahmen angeordnet. Sie sind über einen Schmierripfel im Gehäuse nachschmierbar.



Spannlagereinheiten SKF

Die Spannlagereinheiten sind serienmäßig in einer Vielzahl verschiedener Ausführungsformen lieferbar.

Das Standardsortiment umfasst Gehäuse aus:

- Polyamid bzw. Polyester
- Grauguss
- Stahlblech



Flanschlagereinheiten SKF

SKF Flanschlagereinheiten sind serienmäßig in einer Vielzahl verschiedener Ausführungsformen lieferbar.

Das Standardsortiment umfasst Y-Flanschlagereinheiten mit Gehäuse aus:

- Verbundwerkstoff
- Grauguss
- Stahlblech



Spannlager SKF

Spannlager basieren auf Rillenkugellagern der Reihe 62 bzw. 63 und stehen serienmäßig in verschiedenen Bauformen und Ausführungen zur Verfügung. Sie sind beidseitig abgedichtet, mit Schmierfett gefüllt und haben im Normalfall einen ein- oder beidseitig verbreiterten Innenring und eine kugelig ausgeführte Außenringmantelfläche. Die einzelnen Baumformen der Lager unterscheiden sich im Wesentlichen durch die Art ihrer Befestigung bzw. Verdrehungssicherung auf der Welle.



ConCentra Kugellager SKF

SKF ConCentra Kugellager und Kugellagereinheiten sind Teil des umfangreichen SKF-Liefersortiments einbaufertiger montierter Produkte. SKF ConCentra Kugellager und Kugellagereinheiten mit reibschlussiger konzentrischer Befestigung auf der Welle eignen sich besonders für Lagerungen, die mit relativ hohen Drehzahlen und moderaten Belastungen laufen und bei hohen Anforderungen an Schwingungsverhalten, Laufruhe und minimale Wartung gestellt werden.

Sie sind als einzelne Lager oder vormontiert im Stehlager- bzw. Flanschlagergehäuse erhältlich. Das SKF ConCentra-Befestigungskonzept beruht auf zwei Passflächen, die jeweils mit sägezahnförmigem Profil versehen sind. Ein Sägezahnprofil ist in der Innenringbohrung und das andere auf der geschlitzten Stufenhülse angeordnet. Durch axiales Verschieben beider Profile gegeneinander wird ein Profil aufgeweitet und das andere zusammengedrückt und eine konzentrische, reibschlussige Verbindung hergestellt. Um dies bewerkstelligen zu können, ist auf der Stufenhülse noch ein Einbauring und ein Druckring angeordnet.



Lagereinheiten Lebensmittelindustrie SKF

Bei SKF steht ein umfangreiches Sortiment an Y-Lagereinheiten für die Lebensmittelverarbeitende Industrie, die Getränkeindustrie und die Pharmaindustrie zur Verfügung, das den dort anzutreffenden, sehr unterschiedlichen Betriebsbedingungen weitestgehend entspricht. Die Gehäuse dieser SKF Y-Lagereinheiten sind aus drei verschiedenen Werkstoffen gefertigt:

- Verbundwerkstoff mit entsprechend robuster Ausführung
- Nichtrostender Stahlguss für Hochleistungslagerungen
- Verzinktes Gusseisen als kosteneffektive Lösung

Die Lagereinheiten sind mit Y-Lagern aus nichtrostendem Stahl (Baureihe YAR 2-2RF/HV) bzw. aus Qualitäts-Wälzlagerstahl mit verzinkten Innen- und Außenringen (Baureihe YAR 2-2RF/VE495) bestückt.

Die Lager haben einen beidseitig verbreiterten Innenring mit zwei Gewindestiften, über die die Einheit auf der Welle festgesetzt wird. Die Abdichtung der Lager übernimmt eine auch gegen Reinigungsflüssigkeiten hochwirksame Berührungsdichtung, der eine Schleuderscheibe aus nichtrostendem Stahlblech mit anvulkanisierter Dichtlippe aus einem lebensmittelverträglichen Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR) vorgeschaltet ist.



Technische Informationen zu unseren Produkten auf Anfrage.

Spannlager und Spannlagereinheiten



Technische Informationen zu unseren Produkten auf Anfrage.

Spannlager und Spannlagereinheiten



Spannlager

Spannlager mit sphärischer Mantelfläche sind einreihige, montagefertige Baueinheiten, bestehend aus massivem Außenring, Käfigen aus Kunststoff oder Stahlblech und Dichtungen P, R, L oder T. Lager mit beidseitig verbreitertem Innenring haben eine geringere Verkippung des Innenrings und laufen dadurch ruhiger. Die Außenring-Mantelfläche ist sphärisch. In Verbindung mit einem auf die Bauform abgestimmten Gehäuse kompensieren Lager mit sphärischer Mantelfläche Fluchtungsfehler der Welle.

Die Spannlager sind bis auf wenige Ausnahmen nachschmierbar. Dazu haben sie zwei um 180° versetzte Schmierbohrungen in einer Ebene im Außenring.

INA-Einheiten mit Grauguss- oder Stahlblechgehäuse

INA-Gehäuseeinheiten gibt es als Stehlager-, Flanschlager- und Spanngehäuseeinheiten in vielen verschiedenen Ausführungen. Die Einheiten sind montagefertig und bestehen aus INA-Graugussgehäusen, in die INA-Spannlager integriert sind. Um die Funktion und Sicherheit bei allen Betriebsbedingungen zu gewährleisten, sind Lager und Gehäuse aufeinander abgestimmt. Durch die sphärische Mantelfläche des Lageraußenrings und die hohlkugelige Gehäusebohrung kompensieren Gehäuseeinheiten statische Fluchtungsfehler der Welle.

Die Gehäuse werden mit der Anschlusskonstruktion verschraubt. Für die Anschraubflächen genügen entfeinerte Toleranzen. Die Gussgehäuse sind einteilig und hoch belastbar.

Kettenspannräder und Riemenspannrollen

Kettenspannräder und Riemenspannrollen sind robuste, wirtschaftliche Spannelemente. Diese seit langem bewährten Maschinenelemente gibt es in verschiedenen Baureihen und für die unterschiedlichsten Anwendungen. Kettenspannräder sind Kettenführungs- und Umlenkeinheiten für Hülsen- und Rollenketten. Sie gleichen betriebsbedingte Längungen der Kette aus und verbessern die Laufruhe des Systems bei hohen Belastungen und Geschwindigkeiten.

Die montagefertigen Baueinheiten bestehen aus Kettenradscheiben und Rillenkugellagern oder Spannlagern. Die Kettenradscheiben sind aus einem Stahl höherer Festigkeit, Sintereisen oder Kunststoff (Polyamid). Kettenradscheiben aus Kunststoff laufen besonders ruhig und geräuscharm. Da der Innenring des Rillenkugellagers beidseitig verlängert ist, sind keine zusätzlichen Distanzringe mehr notwendig.

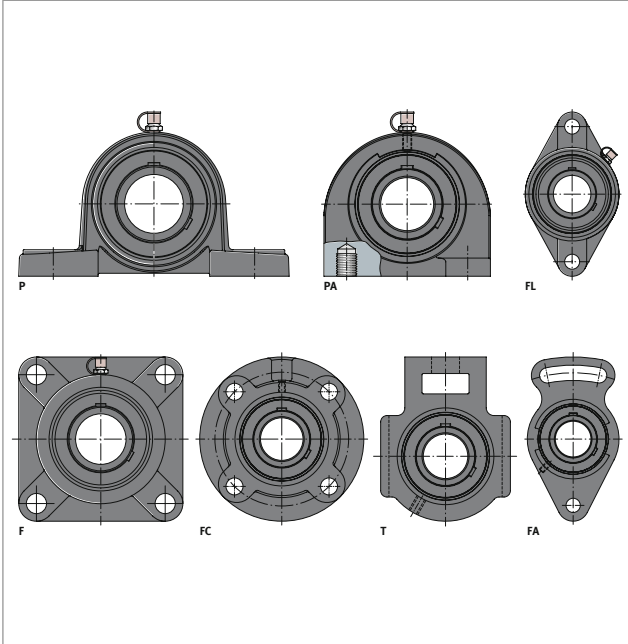
Korrosionsbeständige Spannlager und Gehäuseeinheiten

Die Spannlager SUB, SUC und SUG sowie die Spannlager mit dem Nachsetzzeichen FA125 sind für korrosionsbeständige Lagerungen ausgelegt. Sie eignen sich deshalb gleichermaßen gut für Anwendungen mit Feuchtigkeit, Schmutzwasser, Salzsprühnebel sowie bei schwach alkalischen und schwach sauren Reinigungsmitteln. Ihre klassischen Einsatzgebiete sind der Agrar-, Bau- und Bergbaubereich, Förderanlagen, Textil-, Papier- und Holzbearbeitungsmaschinen sowie Maschinen für die Nahrungs- und Getränkeindustrie.

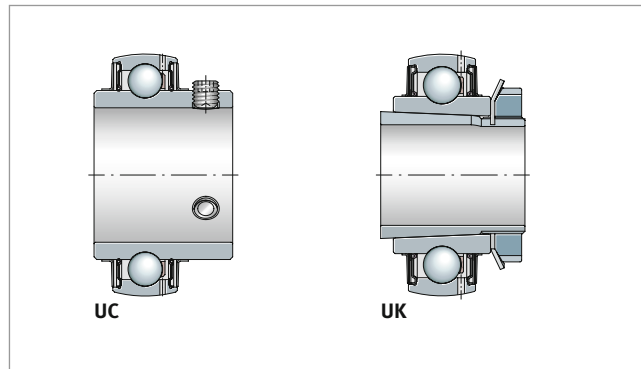
Black Series Spannlager und Spannlagereinheiten

FAG

Spannlager



Die Spannlager-Gehäuseeinheiten FAG-Black-Series von Schaeffler stehen für einfache Montage, hohe Laufruhe und Zuverlässigkeit und damit für besonders wirtschaftliche Lagerungen. FAG-Spannlager mit sphärischem Außenring basieren auf einreihigen Rillenkugellagern 62 und sind ausgelegt nach JIS B 1558. Die Außen- und Innenringe sowie die Schleuderscheiben der Spannlager haben als Basiskorrosionsschutz eine Durotect-B-Beschichtung. Die Black-Series-Spannlager gibt es mit zwei Befestigungsarten und einer Dichtungsart. Sie sind nachschmierbar und besonders montagefreundlich.



Spannlagereinheiten



Die Abmessungen der grundierlackierten FAG-Graugussgehäuse entsprechen JIS B 1559. Diese einteiligen Gussgehäuse nehmen mittlere bis hohe radiale und axiale Belastungen auf. Die Durotect B-Beschichtung der Spannlager bietet einen Basiskorrosionsschutz. Die Lagereinheiten eignen sich besonders für Anwendungen mit mittleren bis hohen Lasten. Typische Einsatzgebiete sind der Agrar-, Bau- und Bergbaubereich, die Antriebs- und Förder-technik sowie bei Pumpen, Textil-, Papier- und Holzbearbeitungsmaschinen, bei Maschinen für die Holz-, Abfüll- und Verpackungsindustrie und in der Stahlindustrie. Gehäuseeinheiten nach JIS B 1557 bestehen aus FAG-Graugussgehäusen mit kugelförmiger Bohrung, in die FAG-Spannlager montiert werden. Diese aufeinander abgestimmten Einheiten gibt es als Stehlager-, Flanschlager- und Spanngehäuseeinheiten. Spannlager mit sphärischer Mantelfläche kompensieren in Gehäusen mit kugelförmiger Bohrung statische Fluchtungsfehler der Welle. Gehäuseeinheiten werden mit lose beigelegtem Schmiernippel und integrierter Schutzkappe für den Schmiernippel sowie einem Innensechskantschlüssel geliefert.