

# ANFRAGE

## Klebeanforderung



REIFF Technische Produkte GmbH  
Tübinger Str. 2-6 | D-72762 Reutlingen

Telefon +49 7121 323-5343  
E-Mail kleb-dichtstoffe@reiff-gruppe.de  
Web www.reiff-tp.com

Datum \_\_\_\_\_

**Firma** \_\_\_\_\_

**Ansprechpartner** \_\_\_\_\_

Kundennummer\* \_\_\_\_\_

Name\* \_\_\_\_\_

Straße \_\_\_\_\_

Abteilung \_\_\_\_\_

Postleitzahl/Ort \_\_\_\_\_

Funktion \_\_\_\_\_

Telefon\* \_\_\_\_\_

E-Mail\* \_\_\_\_\_

**Was soll geklebt werden?** (Bitte um genaue Bezeichnung)

Werkstoff 1 \_\_\_\_\_

Oberflächenbeschaffenheit  
(beschichtet, lackiert, verzinkt usw.)

Werkstoff 2 \_\_\_\_\_

Oberflächenbeschaffenheit  
(beschichtet, lackiert, verzinkt usw.)

Verwendungszweck \_\_\_\_\_

Klebung:  Überlappung  vollflächig  auf Stoß  Steckverbindung  
saugfähige Flächen:  ja  nein  eine  beide

Wie groß ist/sind die Klebefläche(n) \_\_\_\_\_

**Was muss die Klebung aushalten?**

Mechanische Belastung \_\_\_\_\_

Temperaturbelastung: von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_ [°C] (Bitte keine unrealistischen Reserven zugeben)

andauernd  kurzzeitig  wechselnd

Feuchtigkeit/Wasser \_\_\_\_\_

Andere Chemikalien usw. \_\_\_\_\_

# ANFRAGE

## Klebeanforderung



### Wie soll der Klebstoff aufgetragen werden?

Gewünschte Auftragsmethode:  Spritzanlage  2-K-Anlage  Hotmeltgerät  
 Pinsel/Spachtel/Walze  
 Sonstiges: \_\_\_\_\_

### Wie soll die Klebung durchgeführt werden?

Taktzeiten \_\_\_\_\_ offene Zeit/Topfzeit \_\_\_\_\_ Presszeit/-temperatur \_\_\_\_\_

Anfangshaftung nötig:  ja  nein

### Weitere Angaben

Bedarf p.a \_\_\_\_\_ kg  regelmäßig  einmalig

Bestellmengen \_\_\_\_\_ kg

Gewünschte Gebinderart/-größe \_\_\_\_\_

Wurde bisher geklebt?  ja, Produkt: \_\_\_\_\_  nein

Wenn ja, was veranlasst Sie zum Wechseln?  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_