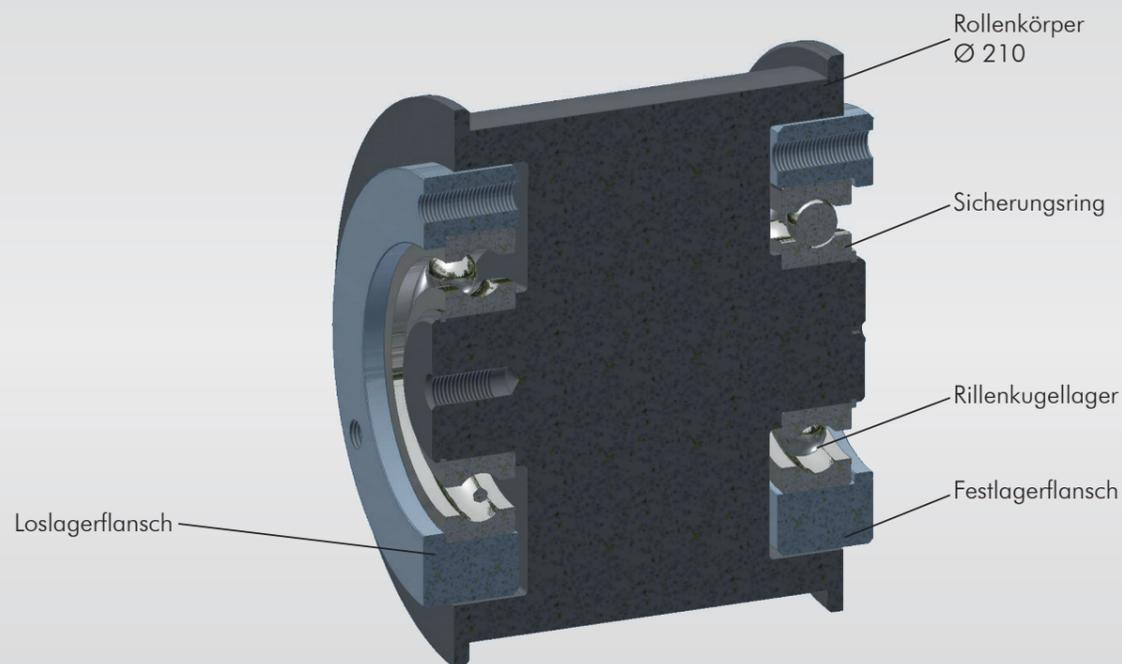
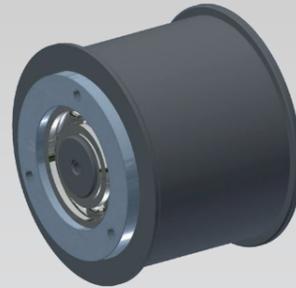


## Spannrolle

### Einsatzbereich und Funktion

Die Spannrolle wurde entwickelt als Baugruppe für den Einsatz in der Bauindustrie bei Brechern bzw. Zerkleinerungsmaschinen. Dort dient sie mit einem Durchmesser von 210 mm zum Kraftausgleich des Riemens zwischen Motor und Brechertopf.



### Verbaute Teile

- ⊕ Rollenkörper
- ⊕ Sicherungsring
- ⊕ Rillenkugellager
- ⊕ Festlagerflansch
- ⊕ Loslagerflansch

Alle verbauten Produkte stammen aus unserem Sortiment.

### REIFF-Kompetenz

Die gesamte Baugruppe wurde von unseren Entwicklungsingenieuren im Bereich Wälzlager-technik entwickelt, konstruiert und in unseren Werkstätten gefertigt und montiert.

## 7 Schritte zur Baugruppe

### 1. Beratung

Als Baugruppen-Spezialist bieten wir Ihnen:

- ⊕ Optimierungsmöglichkeiten
- ⊕ Wertanalyse
- ⊕ Kostenreduktion
- ⊕ Erarbeitung von Lösungen durch unsere Ingenieure



### 2. Entwicklung

Auf Basis Ihrer Spezifikation entwickeln wir eine wirtschaftliche Lösung für die jeweilige Anwendung. Dabei setzen wir modernste 3D-Software ein.

### 3. Konstruktion

Mit Hilfe modernster CAD- und Berechnungssoftware erarbeiten unsere Experten die Detailkonstruktion. Wir erstellen für Sie:

- ⊕ fertigungsgerechte Zeichnungen
- ⊕ Explosionsdarstellungen und Montagezeichnungen
- ⊕ Kurzanleitungen

### 4. Prototypen/Muster

Anhand von Prototypen stellen wir sicher, dass die entwickelte Lösung alle gestellten Anforderungen erfüllt. Wir bieten Ihnen:

- ⊕ Prototypenherstellung in eigenen Werkstätten
- ⊕ Erstmusterprüfbericht mit Soll-/Ist-Abgleich
- ⊕ schnelle Umsetzung von Prototypen



### 5. Fertigung und Montage

Die Fertigung und Montage der einzelnen Komponenten erfolgt mit einem modernen Maschinenpark in unseren Werkstätten. Wir übernehmen die komplette Baugruppen-verantwortung.

### 6. Qualitätsmanagement

An unsere Produkte stellen wir höchste Qualitätsansprüche. Wir unterziehen alle Baugruppen nach Fertigstellung einer umfassenden Funktions- und Qualitätsprüfung. Dabei garantieren wir eine erstklassige und gleichbleibende Ausführung.



### 7. Serie

Nach gründlicher Prüfung und Freigabe starten wir die Serienproduktion und führen während der laufenden Produktion Qualitätskontrollen durch.

Wir liefern:

- ⊕ termingerecht
- ⊕ direkt ans Band
- ⊕ auf Wunsch mit Serienprüfbericht

### REIFF Technische Produkte GmbH

Tübinger Straße 2-6 · 72762 Reutlingen  
 Telefon +49 7121 323-5730  
 Fax +49 7121 323-4850  
 baugruppen@reiff-gruppe.de  
 www.reiff-tp.com