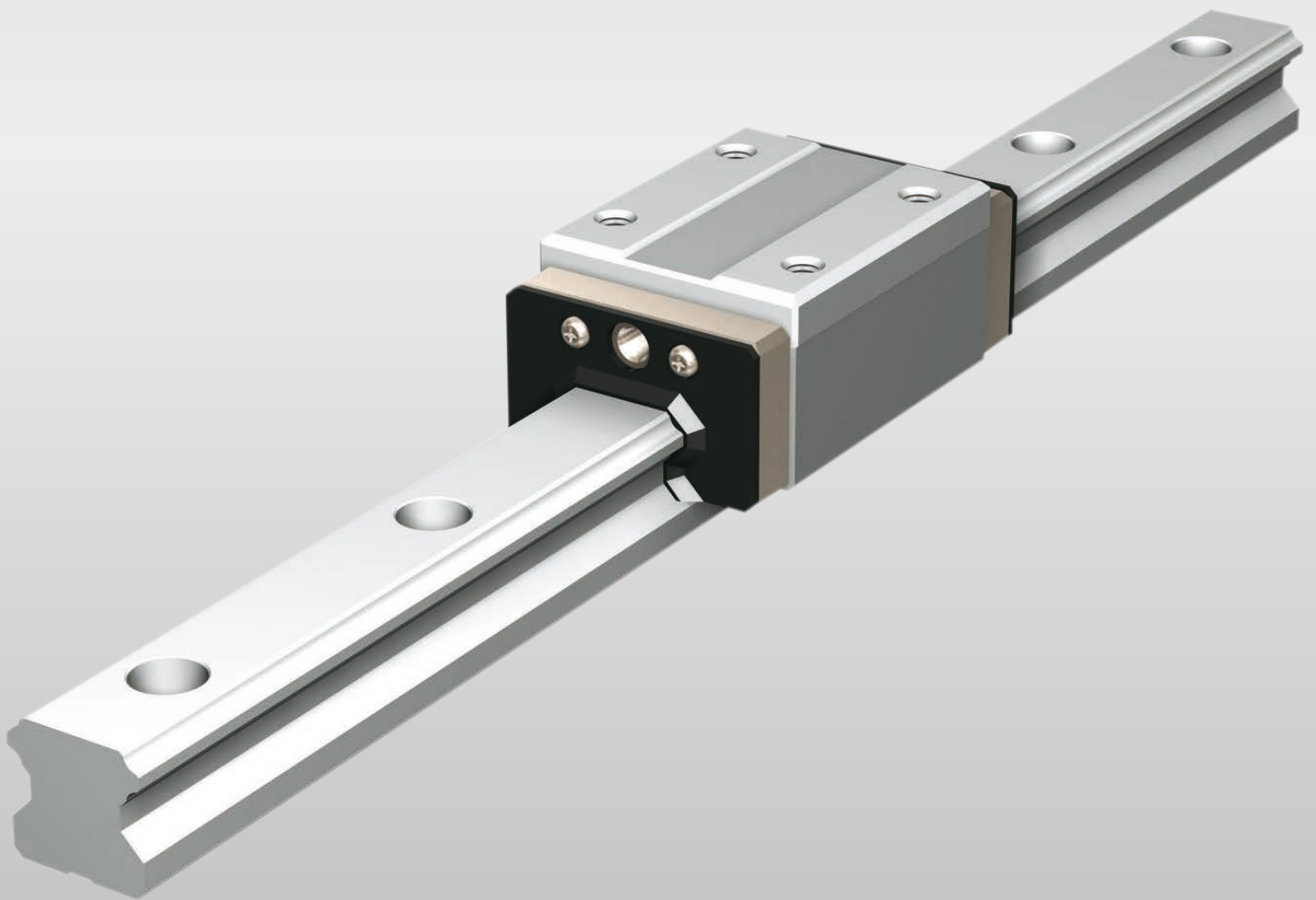


[ REIFF TECHNISCHE PRODUKTE ] *Lineartechnik*

**REIFF**

# HSR-Ct THK-Linearführungen



**Neu im Sortiment!**

**Produktübersicht**

# REIFF TECHNISCHE PRODUKTE –

## Technische Kompetenz für Ihre Antriebstechnik

Als führender technischer Händler ist REIFF Technische Produkte Profi auf dem Gebiet der Antriebstechnik. Egal ob Sie sich für High-Tech oder Low-Budget-Produkte entscheiden – unsere Spezialisten kennen

die für Ihre Anforderungen optimalen Produkte und liefern sie in der Regel ab Lager.

**Wir beraten Sie gerne!**

## Qualität zum fairen Preis: HSR-Ct Linearführungen von THK

Linearführungen sind heute unverzichtbare Komponenten mechanischer und elektronischer Systeme in einer Vielzahl von Industriezweigen. Im Rahmen der HSR-Ct Reihe bietet THK Qualitätsschienen zu besonders günstigen Konditionen, die sich insbesondere für Anwendungen eignen, die keine höchsten Ansprüche an Präzision stellen.

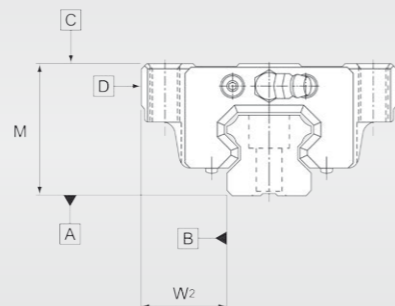
### Vorteile auf einen Blick:

- gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- hohe Laufruhe
- geringe Reibungsverluste
- Einsatz in verschiedenen Einbaulagen
- Herstellung nach DIN-Standard
- ständige Erweiterung des Portfolios

# GENAUIGKEITSKLASSEN

## bei einzelnen Typen

Die Typen SHS, SSR, SVR/SVS, SHW, HSR, SR, NR/NRS, HRW, NSR-TBC, HSR-M1, HSR- M1VV, SR-M1, HSR-M2, SRG und SRN sind nach Genauigkeitsklassen in Klasse Ct7 (Ct7), Klasse Ct5 (Ct5), Normalklasse (kein Symbol), Hochgenaue Klasse (H), Präzisionsklasse (P), Superpräzisionsklasse (SP) und Ultrapräzisionsklasse (UP) eingeteilt.



Länge der Führungsschiene und Laufparallelität nach Genauigkeitsklasse, Einheit:  $\mu\text{m}$

Länge der Führungsschiene (mm)		Laufparallelität						
größer	kleiner oder gleich	Klasse Ct7	Klasse Ct5	Normal-klasse	Hochgenaue Klasse	Präzisions-klasse	Super-präzisions-klasse	Ultra-präzisions-klasse
—	50	6	6	5	3	2	1,5	1
50	80	6	6	5	3	2	1,5	1
80	125	6	6	5	3	2	1,5	1
125	200	7	6	5	3,5	2	1,5	1
200	250	9,5	6,5	6	4	2,5	1,5	1
250	315	11	7,5	7	4,5	3	1,5	1
315	400	13	8,5	8	5	3,5	2	1,5
400	500	16	11	9	6	4,5	2,5	1,5
500	630	18	13	11	7	5	3	2
630	800	20	15	12	8,5	6	3,5	2
800	1000	23	16	13	9	6,5	4	2,5
1000	1250	26	18	15	11	7,5	4,5	3
1250	1600	28	20	16	12	8	5	4
1600	2000	31	23	18	13	8,5	5,5	4,5
2000	2500	34	25	20	14	9,5	6	5
2500	3090	36	27	21	16	11	6,5	5,5

Hinweis: Die Klassen Ct5 und Ct7 gelten nur für den Typ HSR.

**Klasse Ct7 ab Lager lieferbar!**

# AUSWAHLKRITERIEN

## Ermittlung der Genauigkeit

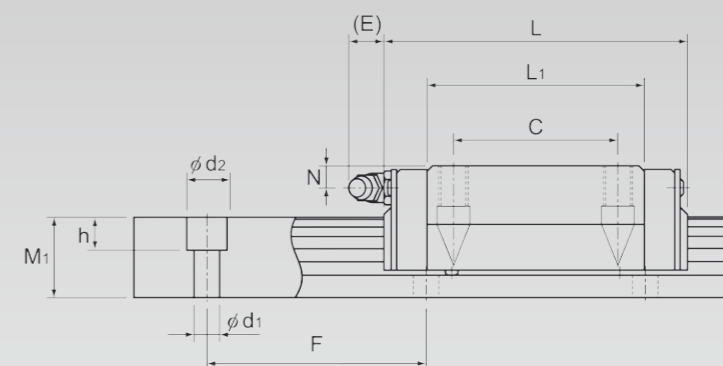
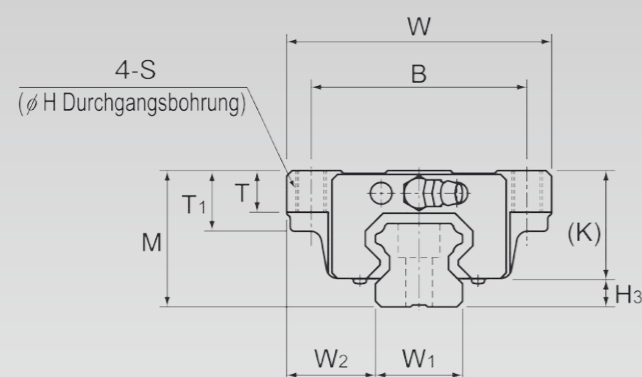
Genauigkeitsanforderungen für Typen SHS, SSR, SVR/SVS, SHW, HSR, SR, NR/NRS, HRW, NSR-TBC, HSR-M1, HSR-M1VV, SR-M1, HSR-M2, SRG und SRN, Einheit: mm

Bau-reihe	Genauigkeitsklassen	Klasse Ct7	Klasse Ct5	Normal-klasse	Hochgenaue Klasse	Präzisions-klasse	Super-präzisions-klasse	Ultra-präzisions-klasse	
	Gegenstand	Ct7	Ct5	kein Symbol	H	P	SP	UP	
8 10 12 14	Maßtoleranz der Höhe M	—	—	$\pm 0,07$	$\pm 0,03$	$\pm 0,015$	$\pm 0,007$	—	
	Abweichung der Höhe M	—	—	0,015	0,007	0,005	0,003	—	
	Maßtoleranz der Breite W <sub>2</sub>	—	—	$\pm 0,04$	$\pm 0,02$	$\pm 0,01$	$\pm 0,007$	—	
	Abweichung der Breite W <sub>2</sub>	—	—	0,02	0,01	0,006	0,004	—	
	Laufparallelität von Oberfläche C zur Oberfläche A	$\Delta C$							
	Laufparallelität von Oberfläche D zur Oberfläche B	$\Delta D$							
15 17 20 21	Maßtoleranz für Höhe M	$\pm 0,12$	$\pm 0,12$	$\pm 0,07$	$\pm 0,03$	0 -0,03	0 -0,015	0 -0,008	
	Abweichung der Höhe M	0,025	0,025	0,02	0,01	0,006	0,004	0,003	
	Maßtoleranz der Breite W <sub>2</sub>	$\pm 0,12$	$\pm 0,12$	$\pm 0,06$	$\pm 0,03$	0 -0,02	0 -0,015	0 -0,008	
	Abweichung der Breite W <sub>2</sub>	0,025	0,025	0,02	0,01	0,006	0,004	0,003	
	Laufparallelität von Oberfläche C zur Oberfläche A	$\Delta C$							
	Laufparallelität von Oberfläche D zur Oberfläche B	$\Delta D$							
25 27 30 35	Maßtoleranz für Höhe M	$\pm 0,12$	$\pm 0,12$	$\pm 0,08$	$\pm 0,04$	0 -0,04	0 -0,02	0 -0,01	
	Abweichung der Höhe M	0,025	0,025	0,02	0,015	0,007	0,005	0,003	
	Maßtoleranz der Breite W <sub>2</sub>	$\pm 0,12$	$\pm 0,12$	$\pm 0,07$	$\pm 0,03$	0 -0,03	0 -0,015	0 -0,01	
	Abweichung der Breite W <sub>2</sub>	0,035	0,035	0,025	0,015	0,007	0,005	0,003	
	Laufparallelität von Oberfläche C zur Oberfläche A	$\Delta C$							
	Laufparallelität von Oberfläche D zur Oberfläche B	$\Delta D$							
40 45 50 55 60	Maßtoleranz für Höhe M	—	—	$\pm 0,08$	$\pm 0,04$	0 -0,05	0 -0,03	0 -0,015	
	Abweichung der Höhe M	—	—	0,025	0,015	0,007	0,005	0,003	
	Maßtoleranz der Breite W <sub>2</sub>	—	—	$\pm 0,07$	$\pm 0,04$	0 -0,04	0 -0,025	0 -0,015	
	Abweichung der Breite W <sub>2</sub>	—	—	0,03	0,015	0,007	0,005	0,003	
	Laufparallelität von Oberfläche C zur Oberfläche A	$\Delta C$							
	Laufparallelität von Oberfläche D zur Oberfläche B	$\Delta D$							
65 70 75 85 100 120 150	Maßtoleranz für Höhe M	—	—	$\pm 0,08$	$\pm 0,04$	0 -0,05	0 -0,04	0 -0,03	
	Abweichung der Höhe M	—	—	0,03	0,02	0,01	0,007	0,005	
	Maßtoleranz der Breite W <sub>2</sub>	—	—	$\pm 0,08$	$\pm 0,04$	0 -0,05	0 -0,04	0 -0,03	
	Abweichung der Breite W <sub>2</sub>	—	—	0,03	0,02	0,01	0,007	0,005	
	Laufparallelität von Oberfläche C zur Oberfläche A	$\Delta C$							
	Laufparallelität von Oberfläche D zur Oberfläche B	$\Delta D$							

Hinweise: Für die Typen SRG und SRN gelten nur Präzisions- oder höhere Klassen. (Klasse Ct7, Klasse Ct5, Normalklasse und Hochgenaue Klasse sind nicht verfügbar.) • Die Klassen Ct5 und Ct7 gelten nur für den Typ HSR. • Die Differenz zwischen Paaren in der Klasse Ct7 oder Ct5 mit der Höhe M und der Breite W<sub>2</sub> ist der Wert für eine Schiene.

**Klasse Ct7 ab Lager lieferbar!**

# TYP HSR-C KLASSE Ct



Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen											
	Höhe M	Breite W	Länge L	B	C	S	H	L <sub>1</sub>	T	T <sub>1</sub>	K	N	E	Schmier-nippel	H <sub>3</sub>
HSR 15C (Ct)	24	47	56,6	38	30	M5	4,4	38,8	7	11	19,3	4,3	5,5	PB1021B	4,7
HSR 20C (Ct)	30	63	74	53	40	M6	5,4	50,8	10	9,5	26	5	12	B-M6F	4
HSR 25C (Ct)	36	70	83,1	57	45	M8	6,8	59,5	11	16	30,5	6	12	B-M6F	5,5
HSR 30C (Ct)	42	90	98	72	52	M10	8,5	70,4	9	18	35	7	12	B-M6F	7
HSR 35C (Ct)	48	100	109,4	82	62	M10	8,5	80,4	12	21	40,5	8	12	B-M6F	7,5

Baugröße	Abmessungen Führungsschiene						Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht	
	Breite		Höhe	Teilung		Länge*	C	C <sub>0</sub>	M <sub>A</sub>		M <sub>B</sub>		M <sub>C</sub>	Füh-rungs-wagen	Füh-rungs-schiene
	W <sub>1</sub> ±0,05	W <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	F	d <sub>1</sub> , d <sub>2</sub> , x <sub>h</sub>	Max.	kN	kN	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	kg	kg/m
HSR 15C (Ct)	15	16	15	60	4,5x7,5x5,3	3000	8,33	13,5	0,0805	0,457	0,085	0,457	0,0844	0,2	1,5
HSR 20C (Ct)	20	21,5	18	60	6x9,5x8,5	3000	13,8	23,8	0,19	1,04	0,19	1,04	0,201	0,35	2,3
HSR 25C (Ct)	23	23,5	22	60	7x11x9	3000	19,9	34,4	0,307	1,71	0,307	1,71	0,344	0,59	3,3
HSR 30C (Ct)	28	31	26	80	9x14x12	3000	28	46,8	0,524	2,7	0,524	2,7	0,562	1,1	4,8
HSR 35C (Ct)	34	33	29	80	9x14x12	3000	37,3	61,1	0,782	3,93	0,782	3,93	0,905	1,6	6,6

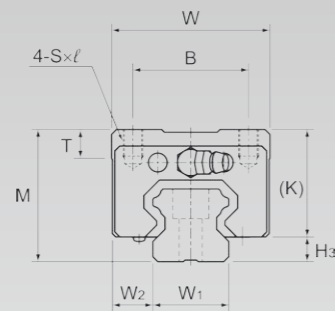
## Aufbau der Bestellbezeichnung:

<b>Wagen:</b>	HSR25	C	1	SS	Ct	BLOCK
	Baugröße	Wagentyp	Diese Variante: 1	Abdichtungs-Option	Symbol für Genauigkeitsklasse Zeigt an Ct-Klasse	Wagensymbol

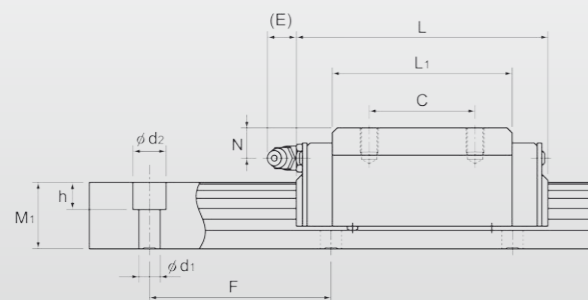
<b>Schiene:</b>	HSR25	-3000L	Ct7	RAIL
		Schielenlänge (mm)	Symbol für Genauigkeitsklasse Ct 7	Schienensymbol

Hinweis: Die maximale Länge unter „Länge\*\*“ gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an.  
 Zulässiges statisches Moment\*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen  
 2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

# TYP HSR-R KLASSE Ct



Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen									
	Höhe M	Breite W	Länge L	B	C	Sxl	L <sub>1</sub>	T	K	N	E	Schmier-nippel	H <sub>3</sub>
HSR 15R (Ct)	28	34	56,6	26	26	M4x5	38,8	6	23,3	8,3	5,5	PB1021B	4,7
HSR 20R (Ct)	30	44	74	32	36	M5x6	50,8	8	26	5	12	B-M6F	4
HSR 25R (Ct)	40	48	83,1	35	35	M6x8	59,5	9	34,5	10	12	B-M6F	5,5
HSR 30R (Ct)	45	60	98	40	40	M8x10	70,4	9	38	10	12	B-M6F	7
HSR 35R (Ct)	55	70	109,4	50	50	M8x12	80,4	11,7	47,5	15	12	B-M6F	7,5



**Klasse Ct7 ab Lager lieferbar!**

Baugröße	Abmessungen Führungsschiene						Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm*					Gewicht	
	Breite		Höhe	Teilung		Länge*	C	C <sub>0</sub>	M <sub>A</sub>		M <sub>B</sub>		M <sub>C</sub>	Füh-rungs-wagen	Füh-rungs-schiene
	W <sub>1</sub> ±0,05	W <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	F	d <sub>1</sub> , d <sub>2</sub> , x <sub>h</sub>	Max.	kN	kN	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	kg	kg/m
HSR 15R (Ct)	15	9,5	15	60	4,5x7,5x5,3	3000	8,33	13,5	0,0805	0,457	0,085	0,457	0,0844	0,18	1,5
HSR 20R (Ct)	20	12	18	60	6x9,5x8,5	3000	13,8	23,8	0,19	1,04	0,19	1,04	0,201	0,25	2,3
HSR 25R (Ct)	23	12,5	22	60	7x11x9	3000	19,9	34,4	0,307	1,71	0,307	1,71	0,344	0,54	3,3
HSR 30R (Ct)	28	16	26	80	9x14x12	3000	28	46,8	0,524	2,7	0,524	2,7	0,562	0,9	4,8
HSR 35R (Ct)	34	18	29	80	9x14x12	3000	37,3	61,1	0,782	3,93	0,782	3,93	0,905	1,5	6,6

Hinweis: Die maximale Länge unter "Länge\*" gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an.  
 Zulässiges statisches Moment\*: 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen  
 2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

# EINFACH. MEHR. LEISTUNG.

Unser Leistungspaket geht weit über den reinen technischen Handel hinaus – überzeugen Sie sich von unseren Pluspunkten:

**⊕ Bearbeitungsservice:**

Ob fräsen, schneiden, beschichten oder kleben – in unseren eigenen Werkstätten setzen wir Ihre individuellen Wünsche, wie zum Beispiel Linearführungen in Ihrer Wunschlänge in die Tat um. Modernste Maschinen und das technische Know-how unserer Mitarbeiter sorgen dabei für höchste Effizienz und Genauigkeit. Um unsere hohen Qualitätsstandards zu erfüllen, führen wir verschiedene Mess- und Prüfverfahren wie 3-D-Messsysteme oder Härteprüfungen durch.

**Spanabhebend bearbeiten**  
 Gewindeschneiden | Fräsen | Drehen | Bohren

**Trennen**  
 Sägen | Spalten | Schneiden

**Oberflächenbearbeitung**  
 Veredeln | Beschriften | Beschichten

**Modellbau**  
 Prototyping | Werkzeugfertigung

**Konfektionieren**  
 Montieren | Verschweißen | Komplettieren | Kleben | Freihandfertigung

**⊕ Logistik:**

Wir verfügen über eines der größten Zentrallager des Technischen Handels – und liefern Ihnen zum Beispiel Linearführungen der Klasse Ct 7 ab Lager. Auf einer Fläche von insgesamt rund 20.000 m<sup>2</sup> lagern über 80.000 aktive Artikel in unserem Kleinteile-, Paletten- oder Hochregallager.

**⊕ Online-Shop:**

Über 55.000 Artikel sind in unserem Online-Shop abrufbar – aktuell, schnell und individuell. Intelligente Suchalgorithmen, Artikelvergleichsfunktionen und ein selbstlernender Katalog machen Online-Bestellungen maximal einfach. Auch Schnell- und Sonderbestellungen sind online möglich.

**⊕ REIFF Technik-App:**

Unsere Technik-App erleichtert Ihnen Umrechnungen aller Art. Insgesamt 27 unterschiedliche Maßeinheiten können Sie bedienerfreundlich und schnell abrufen. Die Techniker-App unterstützt Sie bei der Umrechnung von Einheiten aus allen Bereichen der Technik. Durch den erweiterten Funktionsumfang der App treten Sie direkt mit uns in Kontakt und finden im Online-Shop das für Sie passende Produkt. Die App ist für Apple- und Android-Geräte im jeweiligen Store kostenlos verfügbar.

**Profitieren Sie von unseren Pluspunkten – wir freuen uns auf Ihre Aufgabenstellung!**

## REIFF Technische Produkte GmbH

### Hauptsitz Reutlingen

Tübinger Straße 2-6  
72762 Reutlingen

Telefon: +49 7121 323-0

Telefax: +49 7121 323-346

E-Mail: [dichtelemente@reiff-gruppe.de](mailto:dichtelemente@reiff-gruppe.de)

## Deutschland

### Niederlassung Leipzig

Westringstraße 98  
04435 Schkeuditz  
Telefon: +49 34205 776-0  
Telefax: +49 34205 776-50  
E-Mail: [leipzig@reiff-gruppe.de](mailto:leipzig@reiff-gruppe.de)

### Niederlassung Chemnitz

Otto-Schmerbach-Straße 35  
09117 Chemnitz  
Telefon: +49 371 26 78-0  
Telefax: +49 371 26 78-111  
E-Mail: [chemnitz@reiff-gruppe.de](mailto:chemnitz@reiff-gruppe.de)

### Verkaufsbüro NRW

Brunnenweg 22  
51519 Odenthal  
Telefon: +49 2207 70 10 59  
Telefax: +49 2207 70 10 61  
E-Mail: [nrw@reiff-gruppe.de](mailto:nrw@reiff-gruppe.de)

### Niederlassung Frankfurt

Rudolf-Diesel-Straße 17  
65760 Eschborn  
Telefon: +49 6173 60 04-0  
Telefax: +49 6173 69 71  
E-Mail: [eschborn@reiff-gruppe.de](mailto:eschborn@reiff-gruppe.de)

### Niederlassung Offenburg

Industriestraße 15  
77656 Offenburg  
Telefon: +49 781 9 69 18-0  
Telefax: +49 781 9 69 18-33  
E-Mail: [offenburg@reiff-gruppe.de](mailto:offenburg@reiff-gruppe.de)

### Logistikzentrum

Allmendstraße 6  
72770 Reutlingen-Betzingen  
Telefon: +49 7121 915-760  
Telefax: +49 7121 915-778  
E-Mail: [logistik@reiff-gruppe.de](mailto:logistik@reiff-gruppe.de)

## International

### GUMMI-ROLLER S.a.r.l.

Zare est n°6  
L-4385 Ehlerange  
Telefon: +352 48 15 451  
Telefax: +352 40 03 09  
E-Mail: [generale@gummi-roller.lu](mailto:generale@gummi-roller.lu)

### ROLLER BELGIUM sprl

Route du vieux Campinaire 46  
B-6220 Fleurus  
Telefon: +32 71 852 431  
Telefax: +32 71 889 856  
E-Mail: [info@rollerbelgium.be](mailto:info@rollerbelgium.be)

### REIFF Technical Products CO., Ltd - China

Shennan Road No. 111  
Building 2-2 Minhang  
Industrial Zone  
CN-201108 Shanghai  
Telefon: +86 21 6220 7582  
Telefax: +86 21 6220 7589  
E-Mail: [shanghai@reiff-gruppe.de](mailto:shanghai@reiff-gruppe.de)

[www.reiff-ip.com](http://www.reiff-ip.com)



Standorte



Antriebstechnik

Schlauchtechnik

Dichtungstechnik

Profiltechnik

Kunststofftechnik